



Adresse / Address

Datum / Date

Kontakt / Contact

Mai 2009

Ledermann GmbH & Co. KG  
Willi-Ledermann-Str. 1  
D-72160 Horb a.N.

Tel. +49(0) 74 51 / 93-0  
info@leuco.com  
www.leuco.com

Betreff / Subject

Seite / Page

## Die LEUCO DIA-Hochleistungsschaftfräser

01/02

Beste Schnittqualität bei hohen Vorschüben

Inhalt / Content

LEUCO Hochleistungsschaftfräser überzeugen den leistungsorientierten Anwender. Beste Schnittqualität bei hohen Vorschüben sind die beste Voraussetzung für die CNC Bearbeitung in Industrie und gehobenem Handwerk.

### Maschine / Anwendung

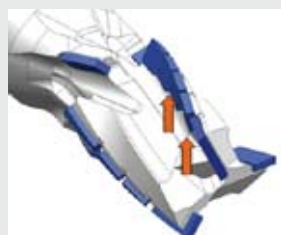
- I CNC-Fräsmaschinen
- I für Format- und Trennschnitte in rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-belegten und furnierten Holzwerkstoffen

### Ausführung

- I mit DP- Bohrschneide zum schräg Eintauchen
- I bestückt in LEUCODIA Qualität

### Schneidenanzahl-Versionen

- I Z5: Verzahnung pfeilförmig, sehr lange Standzeit bei konstant hoher Schnittqualität
- I Z3 Standard:  
bei wechselnden Materialdicken ist keine Verstellung in der Höhe erforderlich, auch zum Fälen und Nuten geeignet
- I Z3 Chipmeister CM:  
Optimierte Spanentsorgung beim Fügen und Nuten durch nach oben drehende Spirale



Alte Spanführung CM



Neue Spanführung CM

### Vorteile

- I ruhiges Schnittverhalten durch spirale Schneidenanordnung



Alt:  
Gefahr von Ausbrüchen  
bei starken Radien



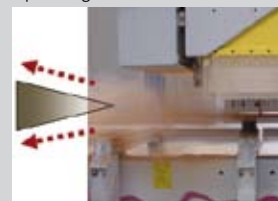
Neu:  
Mehrfach nachstellbar,  
dadurch Standwegaddition

Bildmaterial / Imagery

### LEUCO DIA-Hochleistungsschaftfräser Z3 Standard



Spanflug Z3 Standard



### Z3 Chipmeister



Spanflug Z3 Chipmeister:  
gerichteter Spänestrahls zur  
Absaugung



# LEUCO

www.leuco.com



Adresse / Address

Datum / Date

Kontakt / Contact

Ledermann GmbH & Co. KG  
Willi-Ledermann-Str. 1  
D-72160 Horb a.N.

Tel. +49(0) 74 51 / 93-0  
info@leuco.com  
www.leuco.com

Betreff / Subject

## Die LEUCO DIA-Hochleistungsschaftfräser

Beste Schnittqualität bei hohen Vorschüben

Seite / Page

02/02

Inhalt / Content

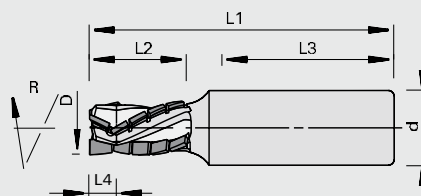
### Abmessungen

Ø D	L2	L4	Ø d	L3	L1	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
<b>Hochleistungs-Schaft-Fräser DP Z=3+3</b>								
18	28	6	25	55	95	3+3	183251	183252
20	38	6	20	55	105	3+3	183253	183254
25	28	6	25	55	95	3+3	183255	183256
25	38	6	25	55	105	3+3	183257	183258
25	48	6	25	55	115	3+2	183259	183260

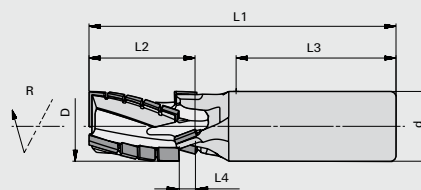
<b>Hochleistungs-Schaft-Fräser Chipmeister DP Z=3+3</b>								
20	22	6	25	55	90	3+3	183261 s	183262
20	28	6	25	55	95	3+3	183263	183264
25	28	8	25	55	95	3+3	183401 s	183400
20	28	6	20	55	95	3+3	183403 s	183402
20	38	6	20	55	105	3+3	183265 s	183266
25	38	8	25	55	105	3+3	183267	183268
25	52	15	25	55	120	3+3	183269	183270
25	65	15	25	55	133	3+3	183271s	183272 s

<b>Hochleistungs-Schaft-Fräser DP Z=5+5</b>								
20	30		25	55	95	5+5		183172 s
20	35		25	55	100	5+5		183173 s

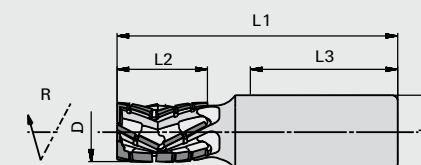
Bildmaterial / Imagery



Hochleistungs-Schaft-Fräser DP Z=3+3\*



Hochleistungs-Schaft-Fräser CM DP Z=3+3\*



Hochleistungs-Schaft-Fräser DP Z=5+5

\*Maß „L4“:

Möglichkeit der Höhenverstellung,  
Qualitäts bildender Bereich = voll Z3