LEUCO

Kreissägeblätter

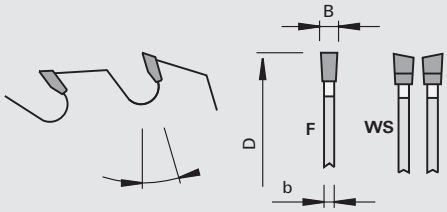
Produkt	Seite
Dünnschnitt-Kreissägeblätter	1–1
Drechselkopier-Kreissägeblätter	1–3
Vielblatt-Kreissägeblätter	1–4
Zuschneid-Kreissägeblätter	1–18
Format-Kreissägeblätter	1–20
Platten-Aufteil-Kreissägeblätter	1–33
Ritz-Kreissägeblätter	1–48
Kapp-Kreissägeblätter	1–62
Kapp-Fase-Kreissägeblätter	1–74
NE-Kreissägeblätter	1–75
Hand-Kreissägeblätter	1–82
Technische Informationen	1–86

102317 / 102327

Dünnschnitt-Kreissägeblätter HW für die Parkettherstellung

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Kehlmaschinen
- Spaltanlagen
- für maßhaltige Trennschnitte in abgerichteten Massivhölzern

Ausführung

- speziell behandeltes Stammblatt mit Oxytop Beschichtung
- Zahnform:
- Flachzahn „F" für europäische Harthölzer (Eiche, Buche,...)
- Wechselzahn „WS" für Exotenhölzer
- Schneidstoff: HW HL Board 06 plus

Vorteile

- optimale Holzausbeute durch dünne Schnittfugen

Hinweise

- auch für Hydro-Spannbuchsen geeignet
- Rand-Kreissägeblatt für Schröder auf d=65 mm aufbohren
- Verpackungseinheit 10 Stück

Ø D	B	b	Ø d	Z	Span◁	NL	Zahnform		Ident-No.
180	1,0	0,8	65	24	18	3/11/80	F	Schröder	80254254 o
180	1,0	0,8	65	30	20	3/11/80	WS	Schröder	80254256 o
220	1,2	0,9	60	27	18	3/10/74	F	Weinig	80252288 o
220	1,2	0,9	65	27	18	3/11/80	F	Schröder	80252289 o
220	1,2	0,9	60	30	20	3/10/74	WS	Weinig	80252290 o
220	1,2	0,9	65	30	20	3/11/80	WS	Schröder	80252291 o
220	3,8/3,5	3,0	60	30	18	3/10/74 + 3/11/80	F	Weinig, Schröder	80252292 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]				

Sägen-Aufnahmedorn Weinig HSK	Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	Class-No.	VP	Ident-No.
	105	Weinig HSK	60	68		997300	1	182974 o
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]	

Ersatzteile	Abmessung	Class-No.	VP	Ident-No.
Spannmuttern	105x15xM58x1,5	995290	1	182993 o
	[mm]		[St.]	

Hydro-Spannbuchse	Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	Class-No.	VP	Ident-No.
	93	50	60	80	115	997300	1	182193 o
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]	

Ersatzteile	Ø D	B	Ø d	Class-No.	VP	Ident-No.
Auffüllringe	94	28	60	955520	1	182198 s
Auffüllringe	94	30	65	955520	1	182199 s
Deckflansch oben mit Haltegriff	130	16	60	997300	1	182194 s
Deckflansch oben mit Haltegriff	130	16	65	997300	1	182196 s
Deckflansch unten	130	14	60	997300	1	182195 s
Deckflansch unten	130	14	65	997300	1	182197 s
Zwischenringe	130	4,2	60	955520	1	182200 s
Zwischenringe	130	4,3	60	955520	1	182201 s
Zwischenringe	130	4,4	60	955520	1	182202 s
Zwischenringe	130	4,5	60	955520	1	182203 s
Zwischenringe	130	4,6	60	955520	1	182204 s
Zwischenringe	130	4,7	60	955520	1	182205 s
Zwischenringe	130	4,8	60	955520	1	182206 s
Zwischenringe	130	4,9	60	955520	1	182207 s
	[mm]	[mm]	[mm]			

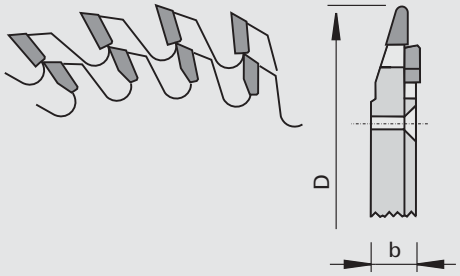
Ersatzteile	Ø D	B	Ø d	Class-No.	VP	Ident-No.
Zwischenringe	130	5,0	60	955520	1	182208 s
Zwischenringe	130	4,5	65	955520	1	182209 s
Zwischenringe	130	4,6	65	955520	1	182210 s
Zwischenringe	130	4,7	65	955520	1	182211 s
Zwischenringe	130	4,8	65	955520	1	182212 s
Zwischenringe	130	4,9	65	955520	1	182213 s
Zwischenringe	130	5,0	65	955520	1	182214 s
	[mm]	[mm]	[mm]			

106352

Drechsel-Kopier-Kreissägeblätter HW

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Spezial-Drechselkopiersägen (Zuckermann, Hempel, CMS-HIT)
- für Drechselkopierarbeiten in Massivhölzern

Ausführung

- Hartmetall bestückt
- spezielle Zahnform
- Bohrungstoleranz H7

Vorteile

Hinweise

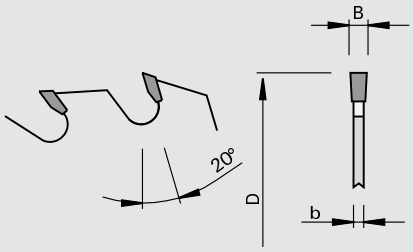
Ø D	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
350	11,3	60	2x64	6/11/170	185248 s
350	11,3	60	2x90	6/11/170	185249 s
[mm]	[mm]	[mm]			

101310 / 101311

Vielblatt-Kreissägeblätter HW „F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Kehlmaschinen
- ein- und doppelwellige Vielblattmaschinen
- für maßhaltige Längsschnitte in trockenen und abgerichteten Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Board 20
- DKN von Type A und Type C in einer Säge zueinander versetzt

Vorteile

- maschinenschonende Schnittunterteilung durch das Bestücken der Sägenwelle im Wechsel A-C-A usw.

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 100 mm möglich
- für Schnitthöhen > 50 mm, Ausführung mit HW-Räumern verwenden
- bei Anfragen / Aufträgen techn. Datenblatt (siehe Anhang) beifügen

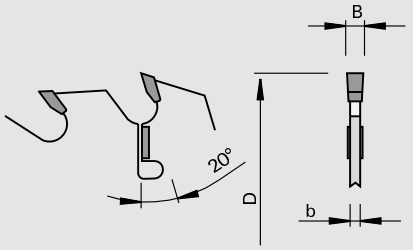
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	Class-No.	Ident-No.
200	2,0	1,4	40	20			101311	188029
200	2,4	1,6	40	20			101311	188148
225	2,4	1,6	40	20			101311	188150
250	2,4	1,6	40	24			101311	188151
250	3,2	2,2	70	20	20x5		101310	189300
250	2,8	1,8	70	24	20x5		101311	188030
300	3,2	2,2	70	24	20x5		101310	189301
300	3,2	2,2	80	24	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	101310	189302
350	3,5	2,5	70	28	20x5		101310	189303
350	3,5	2,5	80	28	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	101310	188027 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

101715

Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit HW-Räumer - solid „F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO solid

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Maschine / Anwendung

- ein- und doppelwellige Vielblattmaschinen
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Board 20

Vorteile

- kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer

Hinweise

- bei Anfragen / Aufträgen techn. Datenblatt (siehe Anhang) beifügen
- für Schnitthöhe ab 50 mm

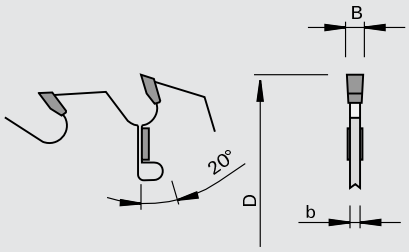
Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	max. Flansch-Ø	Z	Anzahl der Räumer	Ident-No.
300	3,0	2,0	50	90	130	20	2+2	189270
350	3,5	2,4	50	100	140	20	2+2	189271
400	4,2	3,0	50	100	150	24	2+2	189272
450	4,2	3,0	50	100	160	24	2+2	189273
500	4,6	3,3	50	100	180	28	2+2+2	189274
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]	

101315

Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit HW-Räumer „F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Maschine / Anwendung

- Kehlmaschinen
- ein- und doppelwellige Vielblattmaschinen
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Board 20
- DKN von Type A und Type C in einer Säge zueinander versetzt

Vorteile

- kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer
- maschinenschonende Schnittunterteilung durch das Bestücken der Sägenwelle im Wechsel A-C-A usw.

Hinweise

- bei Anfragen / Aufträgen techn. Datenblatt (siehe Anhang) beifügen
- für Schnitthöhe ab 50 mm

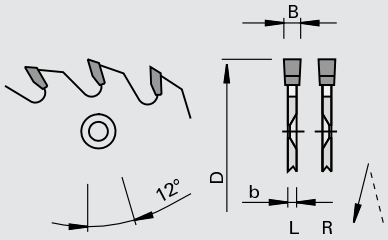
Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	max. Flansch-Ø	Z	Anzahl der Räumer	DKN	NL	Ident-No.
180	2,4	1,6	40	55	95	16	2			188096
200	2,0	1,4	40	75	115	16	2			188097
200	2,4	1,6	40	75	115	16	2			188098
225	2,4	1,6	40	80	120	16	2			188100
250	2,4	1,6	40	80	125	16	2			188101
250	2,8	1,8	70		125	24	2	20x5		189290
300	3,2	2,2	70		120	16	2+2	20,0x5		189293
300	3,4	2,2	80		120	16	2+2	12,5x4,5		189296
300	3,2	2,2	70		120	28	2+2	20,0x5		189294
300	3,2	2,2	80		125	16	2+2	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189295
350	3,5	2,5	70		120	20	2+2	20x5		189297
350	3,8	2,5	80		125	20	2+2	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189299
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]	[mm]		

116410

Zerspanerringe HW „F“ - Linck

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Spanerlinie im Vor- und Nachschnitt
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Solid 15 oder HL Board 20

Vorteile

- extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne

Hinweise

- Kreissägeblatt wird nach Kundenanforderungen und Maschinenparameter nach Rücksprache mit AWT und gemäß den LEUCO Werksnormen optimiert
- Ident-No. dient nur als grobe Orientierung

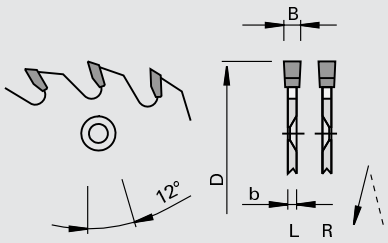
Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
576	4,5	3,5	6,0	531	422	52	Linck V25	80347850 s	80347849 s
724	4,5	3,5	6,0	684	586	64	Linck VM45	80371095 s	80371094 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

116410

Zerspanerringe HW „F“ - EWD

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Spanerlinie im Vor- und Nachschnitt
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Solid 15 oder HL Board 20

Vorteile

- extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne

Hinweise

- Kreissägeblatt wird nach Kundenanforderungen und Maschinenparameter nach Rücksprache mit AWT und gemäß den LEUCO Werksnormen optimiert
- Ident-No. dient nur als grobe Orientierung

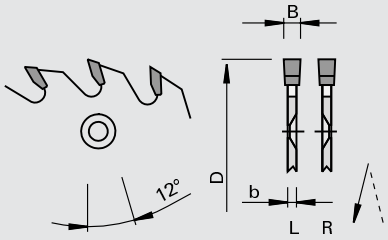
Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
745	6,6	5,0	6,0	700	520	60	EWD PF19	80291614 s	80291613 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

116410

Zerspanerringe HW „F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Spanerlinie im Vor- und Nachschnitt
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Solid 15 oder HL Board 20

Vorteile

- extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne

Hinweise

- Kreissägeblatt wird nach Kundenanforderungen und Maschinenparameter nach Rücksprache mit AWT und gemäß den LEUCO Werksnormen optimiert
- Ident-No. dient nur als grobe Orientierung

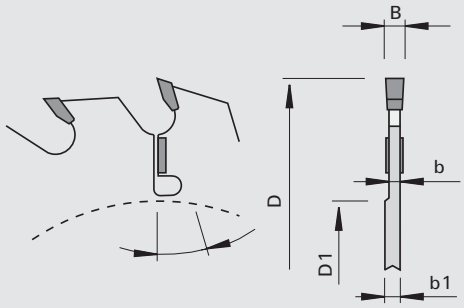
Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
560	5,0	3,6	5,8	485	405	48-4	80317242 s	80317243 s
605	4,4	3,2	6,0	540	440	48	80294208 s	80294209 s
620	5,0	3,8	5,0	540	450	60-3	80206577 s	80206581 s
630	4,4	3,2	6,0	539	440	48-3	80274257 s	80274262 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

101317

Vorschnitt-Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit HW-Räumer „F“ - Linck

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Maschine / Anwendung

- Vorschnittmaschinen mit und ohne Spaner
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Board 20
- DKN von Type A und Type C in einer Säge zueinander versetzt

Vorteile

- extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne
- kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer
- maschinenschonende Schnittunterteilung durch das Bestücken der Sägenwelle im Wechsel A-C-A usw.

Hinweise

- Kreissägeblatt wird nach Kundenanforderungen und Maschinenparameter nach Rücksprache mit AWT und gemäß den LEUCO Werksnormen optimiert
- Ident-No. dient nur als grobe Orientierung

Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	Anzahl der Räumer	NL	DKN	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
445	4,8	3,2	6,8	190	120	28	4	4/13/156	Linck VS	80250724 s	80250723 s
470	5,0	3,6	6,8	190	120	28	6	8/13/156	Linck VS	80290358 s	80290357 s
505	5,6	3,8	6,8	190	120	28	4	8/14,5/156	Linck VS	80281372 s	80281373 s
520	5,0	3,2			110	32	6	12/13/140	Linck VS	80269113 s	80269113 s
525	5,6	4,0	6,8	190	120	24	6	6/13/156	Linck VS	80307585 s	80307584 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]		[mm]		

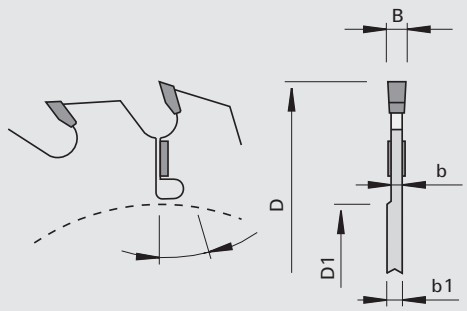
Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	Anzahl der Räumer	NL	DKN		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
525	4,8	3,2	6,8	240	160	28	6	6/12/210		Linck VS	80279581 s	80279579 s
540	4,2	2,8	5,1	235	145	24	6	8/12,5/165	20x7	Linck CSMK 285	80245193 s	80245192 s
540	5,0	3,4	6,8	205	150	24	6	8/12/180		Linck CSMK 285	80268479 s	80268478 s
540	4,8	3,2	6,8	205	150	28	6	8/11/180		Linck CSMK 285	80283376 s	80283375 s
540	5,2	3,4	6,8	205	150	28	6	8/12/180		Linck CSMK 285	80333677 s	80333678 s
550	5,2	3,5			120	24	6	8/18/155		Linck VS	80254383 s	80254381 s
580	5,0	3,2	5,2	250	145	32	6	8/12/165	20x5	Linck CSMK 325	80333690 s	80333692 s
648	5,6	3,8	6,8	210	160	24	8	8/11/185		Linck CSMK 375	80250585 s	80250584 s
695	5,0	3,4	6,8	350	170	50	8	12/12/195	20x5	Linck CSMK 425	80258266 s	80258264 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]		[mm]			

101317

Vorschnitt-Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit HW-Räumer „F“ - EWD

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Maschine / Anwendung

- Vorschnittmaschinen mit und ohne Spaner
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Board 20
- DKN von Type A und Type C in einer Säge zueinander versetzt

Vorteile

- extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne
- kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer
- maschinenschonende Schnittunterteilung durch das Bestücken der Sägenwelle im Wechsel A-C-A usw.

Hinweise

- Kreissägeblatt wird nach Kundenanforderungen und Maschinenparameter nach Rücksprache mit AWT und gemäß den LEUCO Werksnormen optimiert
- Ident-No. dient nur als grobe Orientierung

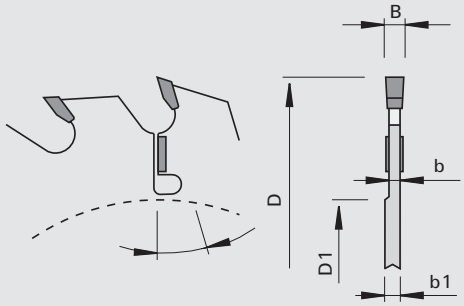
Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	Anzahl der Räumer	NL	DKN		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
560	4,8	3,2	7,0	220	150	32	6	6/10,25/175		EWD FR 15	80291675 s	80291674 s
565	5,2	3,4	7,0	205	160	42	6	6/11/182,5 + 12/8,5/182,5	22,2x5,4	EWD DWK	80297832 s	80297833 s
580	4,1	2,8	5,5	300	160	32	6	6/12/182,5	23x6	EWD DWK	80309039 s	80309038 s
590	5,2	3,4	7,2	205	160	22	6	6/11/182,5 + 6/8,5/182,5	23x6	EWD FR 22	80309372 s	80309371 s
600	5,0	3,4	6,0	240	145	36	6	6/16/208 + 6/16/180	20x9,5	EWD VNK 300	80290174 s	80290175 s
610	5,0	3,2	6,0	240	145	36	6	6/16/208 + 6/16/180	20x9,5	EWD VNK 300	80306576 s	80306587 s
630	5,4	3,8	7,0	200	150	24	6	8/8,5/175 + 2/10,2/175	37x4	EWD FR 16	80143865 s	80143864 s
630	5,4	3,8	7,0	200	150	36	6	8/8,5/175	36,5x4	EWD FR 16	80359234 s	80359233 s
630	5,2	3,6	4,5	200	150	28	8		36,5x4	EWD FR 16	80300918 s	80300915 s
640	5,6	3,8	7,0	205	160	28	6	6/11/182,5 + 12/8,5/182,5	23x6	EWD DWK	80289037 s	80289036 s
700	5,2	3,8	6,0	190	125	32	6	8/16/160 + 4/18/165		EWD BNK 6	80278892 s	80278891 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]		[mm]			

101317

Vorschnitt-Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit HW-Räumer „F“ - Möhringer

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Maschine / Anwendung

- Vorschnittmaschinen mit und ohne Spaner
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Board 20
- DKN von Type A und Type C in einer Säge zueinander versetzt

Vorteile

- extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne
- kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer
- maschinenschonende Schnittunterteilung durch das Bestücken der Sägenwelle im Wechsel A-C-A usw.

Hinweise

- Kreissägeblatt wird nach Kundenanforderungen und Maschinenparameter nach Rücksprache mit AWT und gemäß den LEUCO Werksnormen optimiert
- Ident-No. dient nur als grobe Orientierung

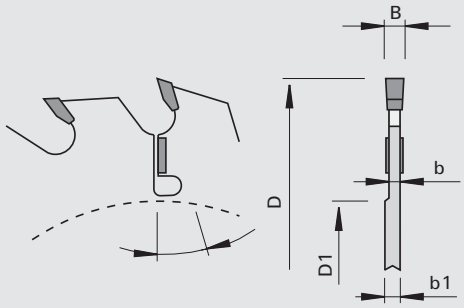
Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	Anzahl der Räumer	NL		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
595	5,2	3,6	6,8	190	105	20	6	8/13/156	Möhringer	80293989 s	80293990 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]				

101316

Nachschnitt-Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit HW-Räumer „F“ - Linck

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Maschine / Anwendung

- Nachschnittmaschinen mit oder ohne Spaner
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Board 20
- DKN von Type A und Type C in einer Säge zueinander versetzt

Vorteile

- extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne
- kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer
- maschinenschonende Schnittunterteilung durch das Bestücken der Sägenwelle im Wechsel A-C-A usw.

Hinweise

- Kreissägeblatt wird nach Kundenanforderungen und Maschinenparameter nach Rücksprache mit AWT und gemäß den LEUCO Werksnormen optimiert
- Ident-No. dient nur als grobe Orientierung

Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	Anzahl der Räumer	DKN		Ident-No.
520	3,6	2,2			150	36	4	37x10	Linck MKV	80231924 s
520	4,6	3,2			150	28	6	37x10	Linck MKV	80255324 s
540	4,8	3,4			150	24	4	37x10	Linck MKV	80254014 s
540	4,4	2,8	4,9	230	150	28	6	37x10	Linck MKV	80259614 s
540	3,2	2,0			150	46	4	37x10	Linck MKV	80273199 s
540	3,4	2,1	3,9	345	150	45	6	37x10	Linck MKV	80337192 s
540	4,0	2,6			150	36	6	36,5x9	Linck MKV	80293102 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]	[mm]		

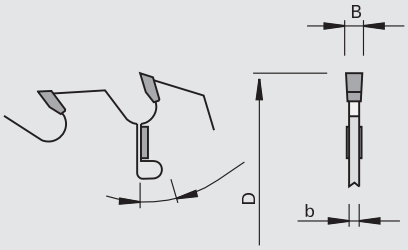
Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	Anzahl der Räumer	DKN		Ident-No.
540	4,0	2,6			150	30	6	36,5x9	Linck MKV	80307378 s
545	2,8	1,8			150	57	3	37x10	Linck MKV	80326780 s
570	4,8	3,4			150	20	6	37x10	Linck MKV	80270360 s
570	3,2	2,2	4,6	400	150	54	6	37x10	Linck MKV	80293546 s
570	2,9	1,9	3,9	400	150	56	6	37x10	Linck MKV	80332037 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]	[mm]		

101316

Nachschnitt-Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit HW-Räumer „F“ - EWD

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Maschine / Anwendung

- Nachschnittmaschinen mit oder ohne Spaner
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Board 20
- DKN von Type A und Type C in einer Säge zueinander versetzt

Vorteile

- extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne
- kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer
- maschinenschonende Schnittunterteilung durch das Bestücken der Sägenwelle im Wechsel A-C-A usw.

Hinweise

- Kreissägeblatt wird nach Kundenanforderungen und Maschinenparameter nach Rücksprache mit AWT und gemäß den LEUCO Werksnormen optimiert
- Ident-No. dient nur als grobe Orientierung

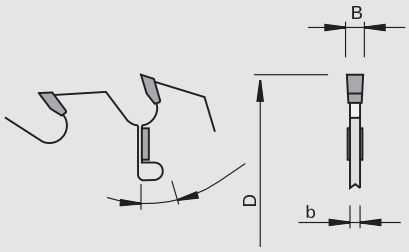
Ø D	B	b	Ø d	Z	Anzahl der Räumer	DKN		Ident-No.
450	3,8	2,5	110	24	4	17x8	EWD FR	80264025 s
450	4,2	2,7	150	36	4	37x7	EWD	80225333 s
500	4,4	3,0	150	24	4	37x7	EWD FR12	80236978 s
520	4,9	3,4	150	24	6	36,5x4	EWD FR12	80291680 s
520	4,9	3,4	150	48	6	36,5x4	EWD FR12	80291939 s
520	4,9	3,4	150	32	6	36,5x4	EWD FR12	80308059 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]	[mm]		

101316

Nachschnitt-Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit HW-Räumer „F“ - HewSaw

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Maschine / Anwendung

- Nachschnittmaschinen mit oder ohne Spaner
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Board 20
- DKN von Type A und Type C in einer Säge zueinander versetzt

Vorteile

- extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne
- kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer
- maschinenschonende Schnittunterteilung durch das Bestücken der Sägenwelle im Wechsel A-C-A usw.

Hinweise

- Kreissägeblatt wird nach Kundenanforderungen und Maschinenparameter nach Rücksprache mit AWT und gemäß den LEUCO Werksnormen optimiert
- Ident-No. dient nur als grobe Orientierung

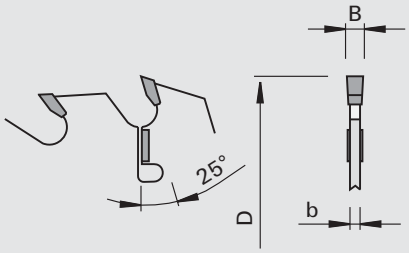
Ø D	B	b	Ø d	Z	Anzahl der Räumer		Ident-No.
351	4,4	3,2	70	24	2+2	HewSaw	192611
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]		

101315

Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit Räumer „F“ - für Profilieraggregat HewSaw

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Maschine / Anwendung

- Profilieranlagen HewSaw
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Board 20
- Kreissägeblätter mit unterschiedlichen Aussparungen

Vorteile

- extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne

Hinweise

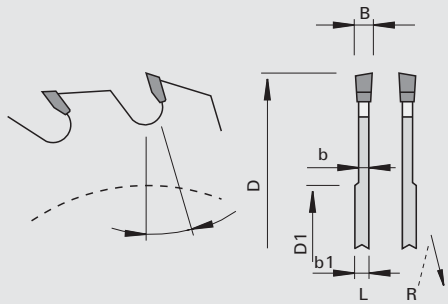
Ø D	B	b	Ø d	Z	Anzahl der Räumer	NL	Ident-No.
351	4,6	3,2	70	24	2	1/6,3/100	80366486 s
351	4,6	3,2	70	24	2	1/6,3/100	80371233 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]		

101353

Vielblatt-Kreissägeblätter HW „ES“ - für Profilieraggregat HewSaw

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Profilieranlagen HewSaw
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Einseitig spitz „ES“
- Schneidstoff: HW HL Board 20

Vorteile

- extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne

Hinweise

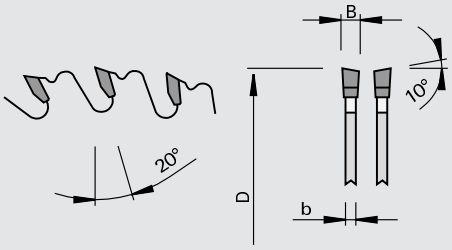
Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	DKN	Aussparung der Zähne	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	5,2	3,6	6,0	115	70	24-6	20x8	3	80363728 s	80363727 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[St.]		

101725

Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit innenliegenden HW-Räumer - solid „WS“

Produkt

Zeichnung



LEUCO solid

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

MAN

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Längskreissägen
- für manuellen Vorschub geeignet
- für Längs- und Querschnitte in nassen und trockenen Massivhölzern

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 20
- 4 innenliegende HW-Räumer

Vorteile

- kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer
- Design (Spandickenbegrenzt) sorgt für universellen Einsatz

Hinweise

- bei Anfragen / Aufträgen techn. Datenblatt (siehe Anhang) beifügen

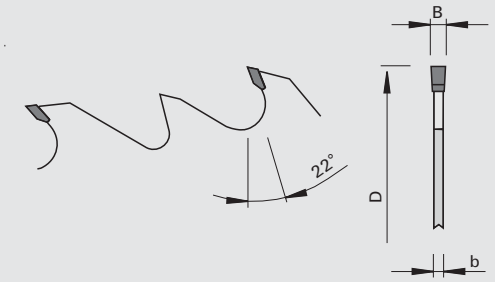
Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	max. Flansch-Ø	Z	Anzahl der Räumer	NL	Ident-No.
350	3,5	2,5	30	70	140	24	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189643
400	3,5	2,5	30	80	160	28	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189644
450	4,2	2,8	30	80	160	36	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189645
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]		

101715

Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit HW-Räumer - solid „F“ für niedrige Vorschübe

Produkt

Zeichnung



LEUCO solid

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Maschine / Anwendung

- Vielblattmaschinen mit niedrigem Vorschub
- für Längsschnitte in nassen Massivhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Board 10
- mit innen- und außenliegende HW-Räumer

Vorteile

- kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer
- optimierte Spanabfuhr aufgrund des speziellen Designs
- besonders stabile Ausführung

Hinweise

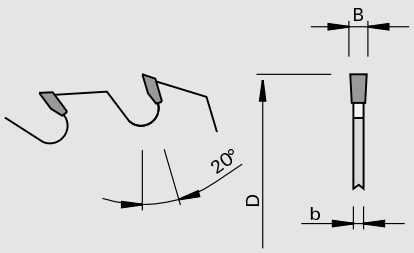
Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	max. Flansch-Ø	Z	Anzahl der Räumer	Ident-No.
400	4,4	3,2	50	100	150	18	2+2	192638
450	4,8	3,2	50	100	160	18	2+2	192639
500	5,0	3,5	50	100	180	18	2+2	192640
550	5,2	3,5	50	140	180	18	4+2	192641
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]	

101310

Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit Kühlschlitzen „F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Maschine / Anwendung

- Kehlmaschinen
- ein- und doppelwellige Vielblattmaschinen (z.B. Raimann, Paul, Costa, ...)
- für maßhaltige Längsschnitte in trockenen und abgerichteten Harthölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Board 10

Vorteile

- spezielles Design und Hartmetallsorte für höchste Schnittqualität und sehr lange Standwege

Hinweise

- bei Anfragen / Aufträgen techn. Datenblatt (siehe Anhang) beifügen

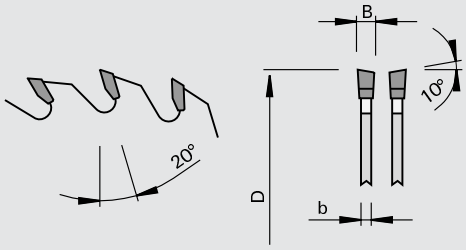
Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	max. Flansch-Ø	Z	Anzahl der Kühlschlitze	DKN	NL	Ident-No.
250	3,4	2,2	30	80	120	24	3			189275
300	3,4	2,2	80	100	140	28	4	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189276
300	3,4	2,2	30	100	130	28	4			189277
350	3,6	2,4	30	100	140	32	4			189279
350	3,6	2,4	80	100	140	32	4	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189280
500	4,0	2,8	30	100	165	40	4			189282
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]	[mm]		

101320

Vielblatt-Kreissägeblätter HW „WS“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Kehlmaschinen
- ein- und doppelwellige Vielblattmaschinen
- für maßhaltige Längsschnitte in trockenen und abgerichteten Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- DKN von Type A und Type C in einer Säge zueinander versetzt
- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 06 für Holzwerkstoffe
- Schneidstoff: HW HL Board 20 für Massivhölzer

Vorteile

- maschinenschonende Schnittunterteilung durch das Bestücken der Sägenwelle im Wechsel A-C-A usw.

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 100 mm möglich
- bei Anfragen / Aufträgen techn. Datenblatt (siehe Anhang) beifügen

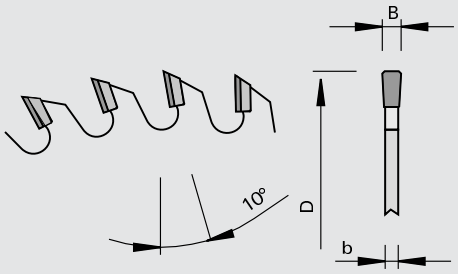
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL		LEUCODUR	Ident-No.
190	3,4	2,2	30	20				HL Board 20	188049
200	3,2	2,2	60	34			Paul	HL Board 06	188038
200	3,2	2,2	60	42			Paul	HL Board 06	188041
210	3,2	2,2	100	34	12,5x4			HL Board 06	189283
220	3,4	2,2	50	24				HL Board 20	188051
300	3,2	2,2	80	28	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100		HL Board 20	188054
300	3,2	2,2	70	36	20x5			HL Board 20	189285
300	3,2	2,2	80	36	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100		HL Board 20	189286
300	3,2	2,2	70	48	20x5			HL Board 20	189287
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]				

203040

Vielblatt-Kreissägeblätter DP „F-FA“ - Paul, Homag

Produkt

Zeichnung



LEUCO DIA

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- Vielblattmaschinen Paul, Homag
- für Zuschnitte in rohen und beschichteten Holzwerkstoffen und Verbundwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Flach mit Fase „F-FA“
- Nachschärfzone 3,5 mm

Vorteile

Hinweise

- für Kreissägeblatt Ø d=110 mm Hydro-Buchse Ident-No. 183829 / 183821 verwenden

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
250	3,2	2,6	60	36	4/9/74		189734 s
250	2,4	2,0	60	36	4/9/74		189735 s
250	1,6	1,3	60	36	4/9/74		189736 s
250	3,2	2,6	60	48	4/9/74		189725 s
250	2,4	2,0	60	48	4/9/74		189726 s
250	1,6	1,3	60	48	4/9/74		189727 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
250	3,2	2,6	100	36	3/18/150	Paul, Homag	189731 s
250	2,4	2,0	100	36	3/18/150	Paul, Homag	189732 s
250	1,6	1,3	100	36	3/18/150	Paul, Homag	189733 s
250	3,2	2,6	100	48	3/18/150	Paul, Homag	189722 s
250	2,4	2,0	100	48	3/18/150	Paul, Homag	189723 s
250	1,6	1,3	100	48	3/18/150	Paul, Homag	189724 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

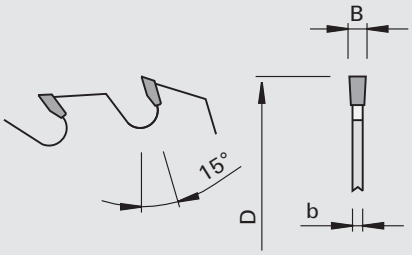
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
250	3,2	2,6	110	36	8/8,5/130	Paul, Homag	189728 s
250	2,4	2,0	110	36	8/8,5/130	Paul, Homag	189729 s
250	1,6	1,3	110	36	8/8,5/130	Paul, Homag	189730 s
250	3,2	2,6	110	48	8/8,5/130	Paul, Homag	189719 s
250	2,4	2,0	110	48	8/8,5/130	Paul, Homag	189720 s
250	1,6	1,3	110	48	8/8,5/130	Paul, Homag	189721 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

101310

Vielblatt-Kreissägeblätter HW „F“ - für Profilieraggregat Linck VPM

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Maschine / Anwendung

- Profilieragregat Linck VPM
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Board 20

Vorteile

- extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne

Hinweise

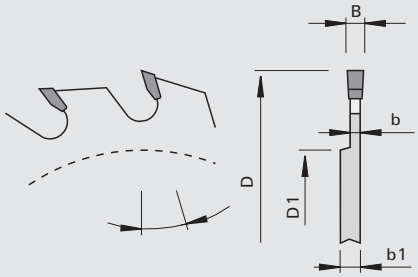
Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
566	5,0	4,0	80	36	80350084 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

116200

Segmente HW - für Profilieraggregat Linck VPM

Produkt

Zeichnung



LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Profilieraggregat Linck VPM
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Board 20

Vorteile

- extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne

Hinweise

Ø D	B	b	D1	b1	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
414	3,5	2,5	360	8	10	80334874 s	80335077 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Ø D	B	b	D1	b1	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
497	3,5	2,5	446	8	8	80333596 s	80335075 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Ø D	B	b	D1	b1	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
499,4	3,5	2,5	446	7	10	80350396 s	80350395 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

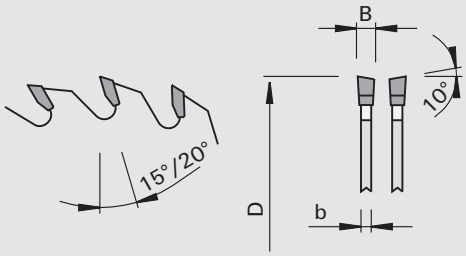
Ø D	B	b	D1	b1	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
498,2	3,5	2,5	447	7	11	80371097 s	80371098 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

101620/107520

Zuschneid-Kreissägeblätter HW „WS“

Produkt

Zeichnung



LEUCO highline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

LOW NOISE

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- für Zuschnitte von Massivhölzern

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 10

Vorteile

- Geräuschreduzierung durch Laserornamente ab Ø 250 mm

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 80 mm möglich

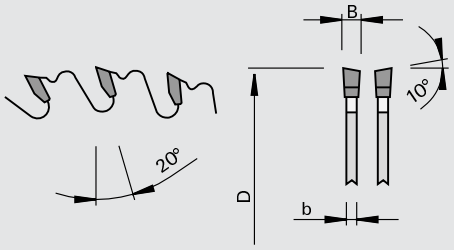
Ø D	B	b	Ø d	Z	Span◁	NL	Class-No.	Ident-No.
200	3,2	2,2	30	24	20	2/7/42	107520	189932
250	3,2	2,2	30	24	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189933
250	4,4	2,8	30	20	15	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189934 s
300	3,2	2,2	30	24	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189935
300	3,2	2,2	30	28	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189936
300	3,2	2,2	30	36	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189937
350	3,5	2,5	30	24	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189938
350	3,5	2,5	30	32	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189939
350	3,5	2,5	30	36	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189940
350	4,4	2,8	30	28	15	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189941
400	3,5	2,5	30	28	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189942
400	3,5	2,5	30	36	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189943
450	3,8	2,8	30	40	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189944
500	3,8	2,8	30	44	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189945
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]			

101620

Zuschneid-Kreissägeblätter HW - spandickenbegrenzt „WS“

Produkt

Zeichnung



LEUCO highline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Spezialmaschinen
- für Zuschnitte von Massivhölzern
- besonders geeignet für Hölzer mit Ästen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 10

Vorteile

- keine Schneidenausbrüche aufgrund von losen Ästen durch Spandickenbegrenzung
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

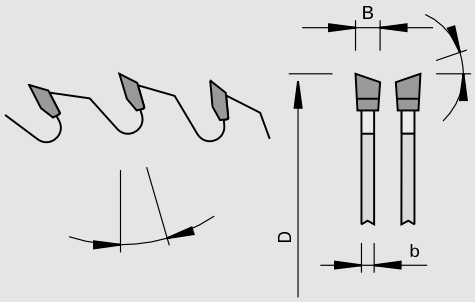
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2,2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189946
300	3,2	2,2	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189947 $
315	3,2	2,2	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189948
350	3,5	2,5	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189949 $
400	3,5	2,5	30	36	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189950 $
450	3,8	2,8	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189951
500	3,8	2,8	30	44	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189952
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

101320

Format-Kreissägeblätter HW „WS“ - Weinmann

Produkt

Zeichnung



LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Abbundzentren
- Spezialmaschinen
- für Formatschnitte in Holzwerkstoffen
- für Kapp- und Gehrungsschnitte in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 20

Vorteile

Hinweise

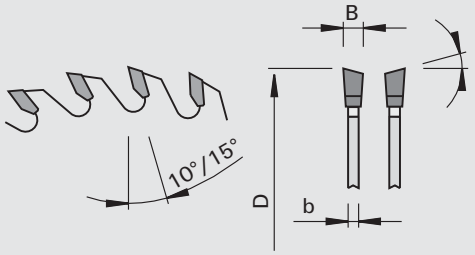
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span∢	Eck∢		Ident-No.
230	3,2	2,2	40	40	8/5,5/52	10	15	Weinmann	192427
240	3,0	2,0	40	30	8/6/52	10	15	Weinmann	192428
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]		

102620/102628/107520

Format-Kreissägeblätter HW „WS“

Produkt

Zeichnung



LEUCO highline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

LOW

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Spezialmaschinen
- für Formatschnitte in Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW
- Class-No. 107520 HL Board 10, Spanwinkel 15°
- Class-No. 102620/102628 HL Board 06, Spanwinkel 10°

Vorteile

- optimale Anpassung an Schnittqualität, Vorschubgeschwindigkeit und Materialdicke durch verschiedene Zahnreihen
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente ab Ø 250 mm

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 80 mm möglich

Ø D	B	b	Ø d	Z	KN	NL	Class-No.	Ident-No.
150	3,2	2,2	30	24		2/7/42	107520	189953
150	3,2	2,2	30	36		2/7/42	102620	189954
150	3,2	2,2	30	48		2/7/42	102620	189955
180	3,2	2,2	30	30		2/7/42	107520	189956
180	3,2	2,2	30	54		2/7/42	102620	189957
200	3,2	2,2	30	34		2/7/42	107520	189958
200	3,2	2,2	30	48		2/7/42	102620	189959
200	3,2	2,2	30	64		2/7/42	102620	189960
250	3,2	2,2	30	40		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189961 $
250	3,2	2,2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189962
250	3,2	2,2	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189963
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

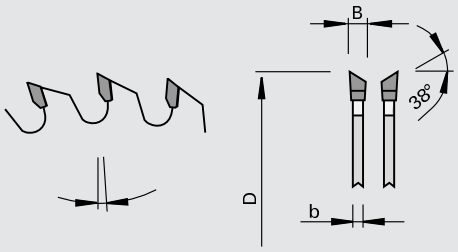
Ø D	B	b	Ø d	Z	KN	NL	Class-No.	Ident-No.
250	3,2	2,2	30	80		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189964
300	3,2	2,2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189965 $
300	3,2	2,2	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189966 $
300	3,2	2,2	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189967 $
300	3,2	2,2	30	96		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189968 $
315	3,2	2,2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189969
315	3,2	2,2	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189970
350	3,5	2,5	30	54		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189971 $
350	3,5	2,5	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189972 $
350	3,5	2,5	30	84		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189973 $
350	3,5	2,5	30	108		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189974 $
400	3,5	2,5	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189975
400	3,5	2,5	30	84		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189976
400	3,5	2,5	30	96		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189977
400	3,5	2,5	30	120		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189978
400	3,5	2,5	50	60	8x8,2	2/10/60	102628	189979 &
450	3,8	2,8	30	66		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189980
500	3,8	2,8	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189981
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

102628

Format-Kreissägeblätter HW „WS“ - Profile, Leisten und Kunststoffprofile

Produkt

Zeichnung



LEUCO highline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- Tischkreissägen
- für Format- und Besäumschnitte in Holzwerkstoffen

Ausführung
- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile
- ausrissfreises Schneiden ohne Verwendung eines Ritzaggregates durch 38 Grad Wechselzahn
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise
- für Profile, Leisten und Kunststoffprofile

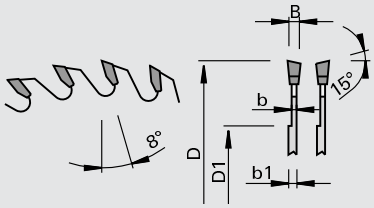
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span∢	Ident-No.
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-2	189982
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	2	189983
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

102323

Format-Kreissägeblätter HW - abgesetzt, extra dünn „WS“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Maschinen Scheer FM
- für Formatschnitte in dünnwandigen Kunststoffprofilen und Furnieren

Ausführung

- abgesetztes Stammblatt extra dünn
- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile

- bessere Stabilität durch das Absetzen des Stammblattes

Hinweise

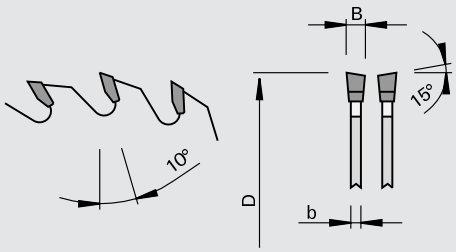
Ø D	B	b1	b	D1	Ø d	Z	NL	Ident-No.
160	1,8	2,2	1,0	80	16	48	2/7,5/31,5	188209
180	1,6	2,2	1,0	105	16	56	1/6/33	188210
250	1,7	2,2	1,0	170	30	80		188211
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102321

Format-Kreissägeblätter HW - dünn „WS“ - Holzwerkstoffe

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Kapp- und Gehrungskreissägen
- Tischkreissägen
- für Kapp- und Gehrungsschnitte in Holzwerkstoffen, vorwiegend in MDF
- zum Ablängen von Profilen (z.B. Kunsstoffprofile)

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 03 plus

Vorteile

- lange Standwege

Hinweise

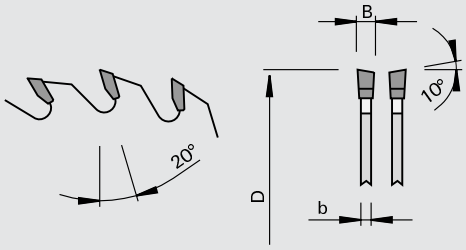
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
150	2,4	1,8	30	48		189699
180	2,4	1,8	30	60		189700
200	2,4	1,8	30	64		189701
250	2,4	1,8	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189702
300	2,4	1,8	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189704
300	2,6	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189705
350	2,6	2,2	30	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189706
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102321

Format-Kreissägeblätter HW - dünn „WS“ - Massivhölzer

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung
- Tischkreissägen
- Formatkreissägen
- Abkürzkreissägen
- für Format- und Kappschnitte in Massivhölzern

Ausführung
- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile

Hinweise

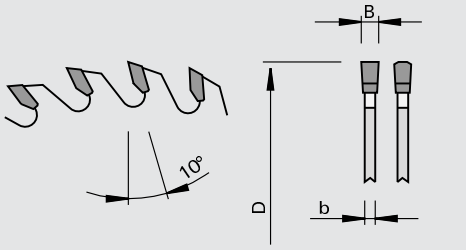
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
180	2,4	1,8	30	30		188064
200	2,4	1,8	30	32		188065
250	2,4	1,8	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188067
300	2,4	1,8	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188068
350	2,6	2,0	30	54	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188069
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102678

Format-Kreissägeblätter HW „TR-F“ - Spanwinkel 10°

Produkt

Zeichnung



LEUCO highline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

LOW NOISE

Maschine / Anwendung
- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung
- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise
- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

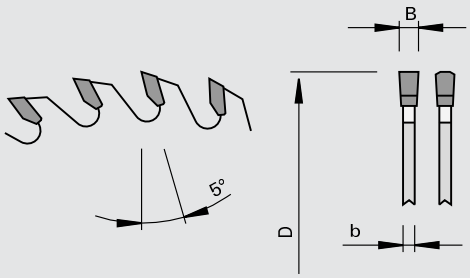
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189984 $
300	3,2	2,2	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189985 $
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189986 $
350	3,5	2,5	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189987
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102678

Format-Kreissägeblätter HW „TR-F“ - Spanwinkel 5°

Produkt

Zeichnung



LEUCO highline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

LOW NOISE

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile

- bessere Unterkante (ohne Ritzer) durch 5 Grad Spanwinkel
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

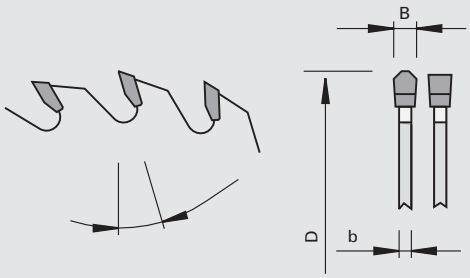
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189988
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189989 $
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102378

Format-Kreissägeblätter HW „TR-F“ - Magnethaftplatten

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

LOW NOISE

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- horizontale Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in Magnethaftplatten oder Platten mit dünnen Stahlfolien
- für Einzel- oder Paketschnitte

Ausführung

- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: spezielle HW-Sorte HL Steel 17

Vorteile

- Geräuschreduzierung durch Laserornamente
- funkenreduziertes Schneiden

Hinweise

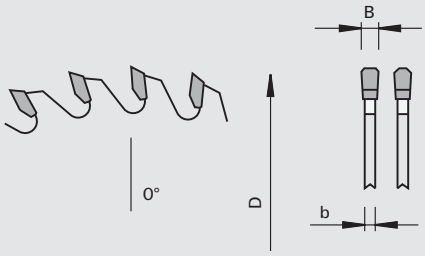
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span◁	Ident-No.
350	3,2	2,5	30	110	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	5	192609
350	4,4	3,2	30	72		10	192610
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

102388

Format-Kreissägeblätter HW - solid Surface „TR-F-FA“

Produkt

Zeichnung



Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung
- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- besonders geeignet für die Bearbeitung von Solid Surface Materialien und harten Holzwerkstoffen wie z.B. Corian, Kompaktplatten, ...

Ausführung
- mit Laserornamenten
- Zahnform: Trapez-Flach mit Fase „TR-F-FA“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile
- Vibrations- und Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

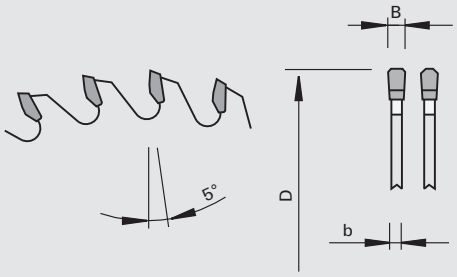
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
303	3,2	2,5	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	193133
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102388

Format-Kreissägeblätter HW „TR-F-FA“ - Kunststoffe

Produkt

Zeichnung



Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung
- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für Fertigschnitte in unterschiedlichen thermoplastischen Kunststoffen

Ausführung
- mit Laserornamenten
- Zahnform: Trapez-Flach mit Fase „TR-F-FA“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile
- Vibrations- und Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

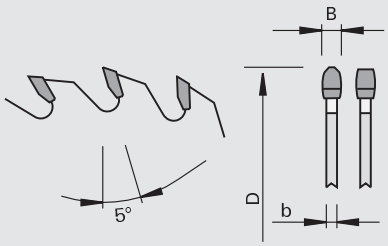
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
303	3,2	2,2	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	193109
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102388

Format-Kreissägeblätter HW „TR-F K“ - Anti-Fingerprint

Produkt

Zeichnung



Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen

Ausführung

- mit Laserornamenten
- Zahnform: TR-F K
- Schneidstoff: HW HL Board 04 plus

Vorteile

- exzellente Schnittqualität in „Anti-Fingerprint“ Materialien und für herkömmliche Kunststoffe
- keine Riefenbildung an den Schnittflächen aufgrund der konvexen Zahnflanken
- keine Aufbördelungen der Oberflächen von empfindlichen Materialien
- Vibrations- und Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

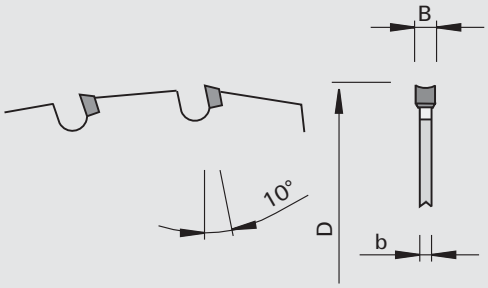
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
300	3,2	2,2	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	193195
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

202289

Format-Kreissägeblätter DP „HR“ - nn-System DP flex

Produkt

Zeichnung



LEUCO nn system

DP FLEX

Polykristalliner Diamant [DP]

NO

Maschine / Anwendung

- Format- und Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- Kappsägen
- für präzise Schnitte in allen gängigen Holzwerkstoffplatten wie z.B. rohe und beschichtete Span- und MDF-Platten, Sperrholzplatten, HDF, WPC, Zement–und Gipsfaserplatten, mineralhaltige Verbundplatten, Alucobond, ...
- für Quer- und Längsschnitte in Massivholz, Leimholz, Vollholz, Thermoholz

Ausführung

- max. 2 mal nachschärfbar
- kleinste Spanräume
- spezielle Schneidengeometrie
- Zahnform: Hohlrückenzahn „HR“
- Schneidstoff: DP

Vorteile

- kaum wahrnehmbare Geräuschentwicklung
- höchste Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch extrem lange Standwege aufgrund DP-Bestückung
- reduzierter Schnittdruck durch Hohlrückengeometrie

Hinweise

- nicht zu empfehlen bei Längsschnitten im Weichholz und Materialdicken über 40 mm
- ausrissfreie Schnitte können nur in Kombination mit einem passenden Ritzkreissägeblatt gewährleistet werden
- ACHTUNG! Spaltkeil muss für diese Kreissägeblätter zwischen 2,0 und 2,4 mm dick sein
- Lieferumfang: Spaltkeil separat bestellen

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	2,5	2,0	30	50	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192440
254	2,5	2,0	15,875	50	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192441
260	2,5	2,0	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192442
280	2,5	2,0	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192443
303	2,5	2,0	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192444
315	2,5	2,0	30	64	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192445
350	2,5	2,0	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192446
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

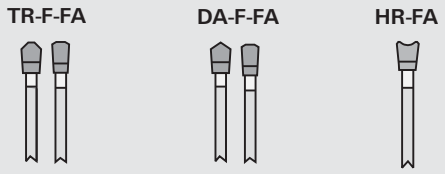
Zubehör	B	für Ø D	für Maschine	Class-No.	VP	Ident-No.
Spaltkeil	2,25	300-350	Altendorf F45	985500	1	192425
Spaltkeil	2,25	240-250	HOLZ-HER Vertikal	985500	1	192429
Spaltkeil	2,25	300-350	Striebig Standard III Control Evolution	985500	1	192430
Spaltkeil	2,25	300-350	Striebig Standard Eco	985500	1	192431
Spaltkeil	2,25	300	Putsch	985500	1	192457
Spaltkeil	2,25	250-350	Martin T60A	985500	1	192535
	[mm]	[mm]				

202180

DIAREX-Format-Kreissägeblätter DP

Produkt

Zeichnung



Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für Fertigschnitte in unterschiedlichen Materialien

Ausführung

- Nachschärfzone 2,0 mm
- Schneidstoff: DP in verschiedenen Sorten je nach Anwendungsfall

Vorteile

- lange Standwege durch Gruppenverzahnung mit höherer Anzahl an qualitätsbildenden Schneiden
- Vibrations- und Geräuschreduzierung durch Laserornamente
- spezielle Spanraumgeometrie sorgt für eine deutliche Geräuschreudzierung
- je nach Anwendung angepasste Schneidgeoemtrie, Zähenzahl und DP-Sorte

Hinweise

TR-F-FA
- universelle und robuste Geometrie
- für melaminharzbeschichtete oder HPL-belegte Holzwerkstoffe und Verbundstoffe in Verbindung mit Ritz-Kreissägeblätter
- sehr gut geeignte für mineralischen Materialien

DA-F-FA
für Fertigschnitte in melaminharzbeschichteten und HPL-belegten Holzwerkstoffplatten in Verbindung mit Ritz-Kreissägeblätter

HR-FA
- exzellente Schnittqualität (oben) durch Vorritzeffekt und reduzierten Schnittdruck
- gut geeignet für Magnethaftplatten
- sehr gute geeignet für dünne Platten aus CFK und GFK

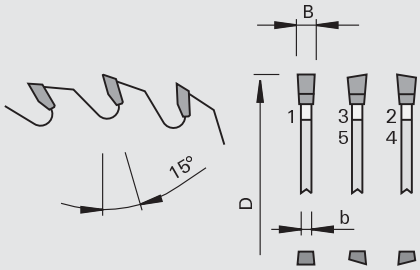
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Zahnform	Ident-No.
250	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	192955
303	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	192957
303	3,2	2,2	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	192960
350	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	192961
400	3,5	2,5	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	193100
303	3,2	2,2	30	70	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	DA-F-FA	192959
250	3,2	2,2	30	50	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	HR-FA	192956
303	3,2	2,2	30	65	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	HR-FA	192958
350	3,2	2,2	30	65	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	HR-FA	192962
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

102348

Format-Kreissägeblätter HW „G5“

Produkt

Zeichnung



LEUCO G5 system

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

LOW NOISE

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für ausrissfreie Format- sowie für Kapp- und Gehrungsschnitte in Holzwerkstoffen, Massivhölzern und Kunststoffen

Ausführung

- Zahnform: G5
- Schneidstoff: HW HL Board 04 plus

Vorteile

- exzellente Schnittqualität für Querschnitte
- feinste Schnittqualität durch spezielle Schneidengeometrie
- extrem lange Standwege
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

- nmax BEACHTEN!!!
- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42

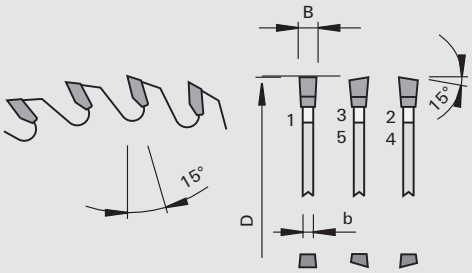
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		nmax	Ident-No.
200	3,0	2,2	30	65			7630	192789
220	3,0	2,2	30	70			6940	192790
240	3,0	2,2	30	75			6360	192791
250	3,0	2,2	30	80	Combi3		6110	192792
280	3,0	2,2	30	85	Combi3		5450	192793
300	3,0	2,2	30	100	Combi3		5090	192794
303	3,2	2,2	30	100	Combi3	Striebig	5040	192795
315	3,0	2,2	30	100	Combi3		4850	192801
350	3,0	2,2	30	100	Combi3		4400	192796
380	3,0	2,2	32	120		elumatec	3340	192802
400	3,0	2,2	30	120	Combi3		3340	192797
450	3,6	2,8	30	130	Combi3		3180	192798
500	3,6	2,8	30	145	Combi3 + 2/10/70		2670	192799
550	4,0	3,2	30	160	Combi3		2780	192803
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				[min-1]	

202380

Format-Kreissägeblätter DP „G5“

Produkt

Zeichnung



LEUCO g5 system

LEUCO DIA

Polykristalliner Diamant [DP]

LOW

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für ausrissfreie Format- sowie für Kapp- und Gehrungsschnitte in Holzwerkstoffen und Kunststoffen (z. B. Kunststoffprofilen)

Ausführung

- Nachschärfzone 3,5 mm
- Zahnform: G5

Vorteile

- exzellente Schnittqualität für Querschnitte
- feinste Schnittqualität durch spezielle Schneidengeometrie
- extrem lange Standwege
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

- nmax BEACHTEN!!!

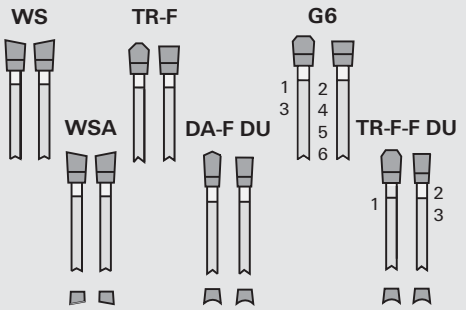
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
303	3,2	2,2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189633 s
350	3,2	2,2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189634 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

1023...

Format-Kreissägeblätter HW - LowNoise

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

LOW NOISE

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte

Ausführung

- vibrations- und lärmdämpfende Ornamente
- zusätzliche Dehnungsschlitze
- Schneidstoff: HL Board 04 plus und HL Board 06

Vorteile

- extrem geräuscharmes und ruhiges Schnittverhalten durch vibrations- und lärmdämpfende Ornamente sowie spezielle Dehnungsschlitzkombination
- für jeden Anwendungsfall die richtige Zahnform

Hinweise

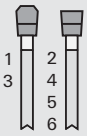
- Ident-No. 189690: hochgenaues Stammblatt für Striebig Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat
- NL**- Combi2 = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60
- NL**- Combi3 = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

WS
- HL Board 04 plus für rohe und beschichtete Holzwerkstoffe
- HL Board 06 für Massivhölzer in Verbindung mit Ritz-Kreissägeblatt

TR-F
- für rohe und beschichtete Holzwerkstoffe
- 10° Spanwinkel in Verbindung mit Ritz-Kreissägeblatt
- 5° Spanwinkel bessere Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblatt

DA-F DU
- 10° Spanwinkel für rohe und beschichtete Holzwerkstoffe
- -6° Spanwinkel für Querschnitte in Kunststoff- und Massivholz-Profilleisten
- gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblatt
- beste Schnittqualität

WSA
- universeller Einsatz
- in Verbindung mit Ritz-Kreissägeblatt
- schräg geschliffene Brust zur Verbessserung der Schnittqualität



G6
- für rohe und beschichtete Holzwerkstoffe
- in Verbindung mit Ritz-Kreissägeblatt
- geringere Schnittkraftaufnahme und sehr lange Standwege durch Gruppenverzahnung

TR-F-F DU
- für rohe und beschichtete Holzwerkstoffe
- gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblatt
- Verlängerung des Standwegs durch Gruppenverzahnung und Schneidstoff HL Board 03

Ø D	B	b	Ø d	Z	Span◁	NL**	Zahnform	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
220	3,2	2,2	30	36	10	2/7/42	WS	HL Board 06	102328	189664
250	3,2	2,2	30	40	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189665
250	3,2	2,2	30	48	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189666
250	3,2	2,2	60	40	10		WS	HL Board 06	102328	189667
300	3,2	2,2	30	48	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189668
300	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189669
300	3,2	2,2	60	48	10		WS	HL Board 06	102328	188185 &
350	3,5	2,5	30	54	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189670
350	3,5	2,5	30	72	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189671
400	3,5	2,5	30	60	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189672
400	3,5	2,5	30	84	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189673
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	Span◁	NL**	Zahnform	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
220	3,2	2,2	30	64	10	2/7/42	WS	HL Board 04 plus	102328	192763
250	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192764
250	3,2	2,2	30	80	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192765
300	3,2	2,2	30	72	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192766 $
300	3,2	2,2	30	96	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192767 $
350	3,5	2,5	30	84	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192768
350	3,5	2,5	30	108	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192769
350	3,5	2,5	35	84	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192770 &
400	3,5	2,5	30	96	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192771
400	3,5	2,5	30	120	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192772
450	4,0	2,8	30	132	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192773
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	Span◁	NL**	Zahnform	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
300	3,2	2,2	30	96	10	Combi2	WSA	HL Board 04 plus	102328	192774
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	Span◁	NL**	Zahnform	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
220	3,2	2,2	30	64	10	2/7/42	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192775
250	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192776
250	3,2	2,2	30	80	5	Combi3	TR-F	HL Board 04 plus	102378	193196
250	3,2	2,2	30	80	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192777
300	3,2	2,2	30	72	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192778
300	3,2	2,2	30	96	5	Combi3	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192779 $
300	3,2	2,2	30	96	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192780 $
350	3,5	2,5	30	84	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192781
350	3,5	2,5	30	108	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192782
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	Span◁	NL**	Zahnform	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
250	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 04 plus	102378	192785 &
250	3,2	2,2	30	80	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 04 plus	102378	192786 &
300	3,2	2,2	30	72	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 04 plus	102378	192787 &
300	3,2	2,2	30	96	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 04 plus	102378	192788 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	Span◁	NL**	Zahnform	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
300	3,2	2,2	30	96	5	Combi3	G6	HL Board 04 plus	102378	192783
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	Span◁	NL**	Zahnform	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
220	3,2	2,2	30	42	10	2/7/42	DA-F DU	HL Board 06	102338	189688
250	3,2	2,2	30	48	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189689 $
303	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189690
303	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189617 $
350	3,5	2,5	30	72	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189691
400	3,5	2,5	30	84	10	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189692
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	Span◁	NL**	Zahnform	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
250	3,2	2,2	30	48	-6	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189693
303	3,2	2,2	30	60	-6	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189694
350	3,5	2,5	30	72	-6	Combi2	DA-F DU	HL Board 06	102338	189695
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					

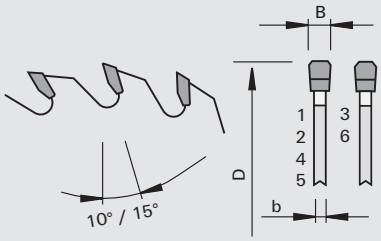
Ø D	B	b	Ø d	Z	Span◁	NL**	Zahnform	LEUCODUR	Class-No.	Ident-No.
303	3,2	2,2	30	60	10	Combi2	TR-F-F DU	HL Board 03	102338	189842
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					

104248

Platten-Aufteil-Kreissägeblätter HW - Q-Cut „G6“

Produkt

Zeichnung



Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen
- für Fertigschnitte in folienbelegten, kunststoffbeschichteten oder furnierten Holzwerkstoffen, einzeln oder im Paket bis 80 mm Schnitthöhe

Ausführung

- vibrations- und lärmdämpfende Ornamente
- zusätzliche Dehnungsschlitze
- bis ØD=370, 10 Grad Spanwinkel
- ab ØD=380, 15 Grad Spanwinkel
- Zahnform: G6
- Schneidstoff: HW HL Board 04 plus

Vorteile

- erfüllt höchste Leistungsanforderungen
- beeindruckende Schnittqualität durch exakte, maßhaltige Schnitte
- reduzierter Schnittdruck und optimierte Schnittgeometrie G6
- extrem geräuscharmes und ruhiges Schnittverhalten durch verstärkten Grundkörper und durch vibrations- und lärmdämpfende Ornamente
- deutlich erhöhte Standzeit durch verbesserte HW-Sorte

Hinweise

- Überstand: min 20 - 25 mm
- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
- NL**- Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
280	3,2	2,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Panhans EURO 5	193136
300	4,4	3,3	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230	193137
300	4,4	3,0	65	60	2/9/110	Selco EB 70	193138
300	4,4	3,0	75	60	2/9/110	Holzma CH03	193139 &
305	4,4	3,0	30	60	Combi3 + 2/13/94	Mayer, Panhans	193140
308	3,2	2,4	60	96	Combi7	Homag HPS 320	193141
320	4,4	3,3	30	60	Combi3 + 2/13/94	Mayer / Format 4	193142
320	4,4	3,3	65	60	2/9/110	Biesse, Selco EB 80	193143
330	4,4	3,3	50	60	8/13/80	Giben	193144 s
350	4,25	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193145
350	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	193146
350	4,4	3,3	50	72	8/13/80	Giben Smart	193147 &
350	4,4	3,3	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193148
350	4,4	3,3	75	72		Homag Sawtech, Homag (Holzma) 250	193149
355	4,4	3,3	75	72		Giben	193150
355	4,4	3,3	80	72	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	193152
360	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling	193153
360	4,4	3,3	75	72	4/15/105	Giben	193154 s
370	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FM	193155
380	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER	193156
380	4,4	3,3	50	72	4/13/80	Giben Onyx	193157
380	4,4	3,3	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193158
380	4,8	3,6	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193159
380	4,4	3,3	80	72	Combi5	SCM, Selco	193188
380	4,8	3,6	80	72	Combi5	SCM, Selco	193189
400	4,25	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193160 &
400	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER, Irion, Mayer, Scheer, Schelling	193161
400	4,4	3,3	60	72	Combi7	Nanxing	193162 &
400	4,4	3,3	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	193163
400	4,4	3,3	80	72	Combi5	Gabbiani CLASS, SCM DELTA, Selco WN / EB	193164
430	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER	193166
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

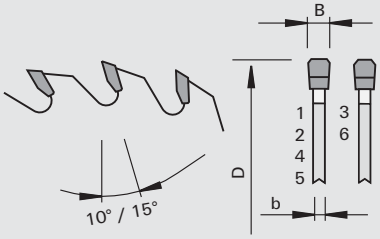
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
430	4,4	3,3	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 2 alt	193167
430	4,4	3,3	80	72	Combi5	Selco WN	193168
430	4,8	3,6	70	72	4/11/130	Selco WN	193169
450	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	193170
450	4,4	3,3	75	72	2/7/110	Giben	193171
450	4,4	3,3	80	72	Combi5	Gabbiani ELITE	193172 &
450	4,65	3,6	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193173 &
450	4,8	3,6	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193174
450	4,8	3,6	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193175
450	4,8	3,6	80	72	Combi5	Selco WN	193176 &
460	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FL, FH6	193177
470	4,4	3,3	75	72	4/15/105	Giben	193178 s
470	4,8	3,6	70	72	4/11/130	Selco WN	193179 s
480	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FH6 ab 2016	193180
480	4,8	3,6	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193181
480	4,8	3,6	70	72	4/11/130	Selco Series 750	193183 &
480	4,8	3,6	80	72	Combi5	Selco WN	193184
500	4,8	3,6	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 22	193185 s
520	4,8	3,6	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FH8	193186
520	4,8	3,6	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 23 / 550	193187
520	4,8	3,6	70	72	4/11/130	Selco WN	193182
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

104249

Platten-Aufteil-Kreissägeblätter HW - Q-Cut „G6“ - nn-System

Produkt

Zeichnung



LEUCO nn system

Q-CUT G6

Hartmetall [HW]

NO

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen
- für Fertigschnitte in folienbelegten, kunstoffbeschichteten oder furnierten Holzwerkstoffen, einzeln oder im Paket bis 80 mm Schnitthöhe

Ausführung

- spezielle nn-System Spanraumgeometrie
- Zahnform: G6
- Schneidstoff: HW HL Board 04 plus

Vorteile

- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um bis zu ca. 6 dB(A) im Leerlauf
- erfüllt höchste Leistungsanforderungen
- beeindruckende Schnittqualität durch exakte, maßhaltige Schnitte ohne Ausrisse
- reduzierter Schnittdruck und reduzierte Leistungsaufnahme durch optimierte Schnittgeometrie
- deutlich erhöhte Standzeit durch verbesserte HW-Sorte

Hinweise

- Überstand: min. 20 - 25 mm / max. 40 mm
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

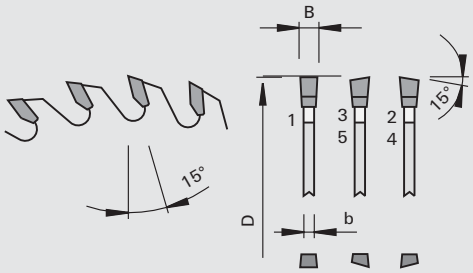
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
310	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma BR200)	193190
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma 72, 350, HPP 350)	193191
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193192
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma 82, HPP 82, HPP 83, HPL 380)	193193
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma 11510)	193194
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

104258

Platten-Aufteil-Kreissägeblätter HW - Q-Cut „G5“

Produkt

Zeichnung



LEUCO g5 system

Q-CUT G5

Hartmetall [HW]

LOW

Maschine / Anwendung

- horizontale Plattenaufteilsägen
- für Format- und Fertigschnitte in Tischlerplatten, Sperrholzplatten, furnierte oder mit dünnen Papieren belegten Holzwerkstoffplatten und Wabenplatten

Ausführung

- vibrations- und lärmdämpfende Ornamente
- zusätzliche Dehnungsschlitze
- Zahnform: G5
- Schneidstoff: HW HL Board 04 plus

Vorteile

- sehr geringer Schnittdruck und geringe Leistungsaufnahme durch optimierte Schnittgeometrie
- exzellente Schnittqualität in faserhaltigen Holzwerkstoffen
- extrem geräuscharmes und ruhiges Schnittverhalten durch vibrations- und lärmdämpfende Ornamente sowie spezielle Dehnungsschlitzkombination

Hinweise

- Achtung: bei der Zuordung der passende Ritz-Kreissägeblätter die reduzierte Schnittbreite von 4 mm beachten!
- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
- NL**- Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

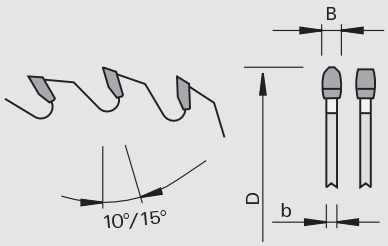
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
350	4,0	3,2	30	80	Combi3	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	192813
350	4,0	3,2	60	80	Combi7	Homag (Holzma)	192814
380	4,0	3,2	60	80	Combi7	Homag (Holzma)	192815
400	4,0	3,2	30	85	Combi3 + 2/13/94		192816
430	4,0	3,2	30	85	Combi3 + 2/13/94		192817
430	4,0	3,2	80	90	Combi5	Selco	192818
450	4,0	3,2	60	90	Combi7	Homag (Holzma)	192819
460	4,0	3,2	30	90	2/13/94	Schelling	192820
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

104278

Platten-Aufteil-Kreissägeblätter HW - Q-Cut „TR-F K“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

Hartmetall [HW]

LOW NOISE

Maschine / Anwendung

- horizontale Plattenaufteilsägen
- für feine Schnitte in neuen Materialien (spezielle Oberflächen) und Kunststoffen

Ausführung

- vibrations- und lärmdämpfende Ornamente
- zusätzliche Dehnungsschlitze
- Zahnform: TR-F K
- Schneidstoff: HW HL Board 04 plus

Vorteile

- exzellente Schnittqualität in „Anti-Fingerprint“ Materialien und für herkömliche Kunststoffe
- keine Riefenbildung an den Schnittflächen aufrgund der konvexen Zahnflanken
- keine Aufbördelungen der Oberflächen von empfindlichen Materialien

Hinweise

- Achtung: bei der Zuordung der passenden Ritz-Kreissägeblätter die reduzierte Schnittbreite von 4 mm beachten!
- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

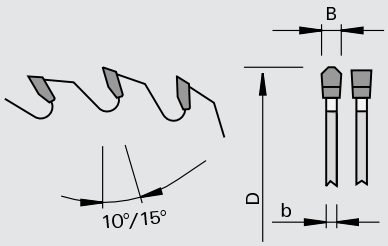
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
350	4,0	3,2	30	72	Combi3	Schelling, SCM, Panhans, Mayer; HOLZ-HER	192974
350	4,0	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192975
380	4,0	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192976
400	4,0	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling	192977
450	4,0	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192978
460	4,0	3,2	30	72	2/13/94	Schelling	192979
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

104378

Platten-Aufteil-Kreissägeblätter HW - U-Cut „TR-F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

U-CUT TR-F

Hartmetall [HW]

LOW

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- bis ØD=360, 10 Grad Spanwinkel
- ab ØD=380, 15 Grad Spanwinkel
- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 04 plus

Vorteile

- verbesserte Schnittqualität durch optimierte Schnittgeometrie
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

- besonders geeignet für kunststoffbeschichtete Holzwerkstoffe und Schichtstoffplatten einzeln und im Paket
- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
- NL**- Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
300	4,4	2,8	30	60	Combi3 + 2/13/94	Panhans Euro P8	192901
300	4,4	3,0	75	72	2/9/110	Homag Espana	192902
300	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM	193111
305	3,2	2,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Scheer FM 16	192903
305	4,4	2,8	30	60	Combi3 + 2/13/94	Mayer, Panhans	192904
305	4,4	2,8	60	60		Zerspaner	192905
320	4,4	3,2	65	60	2/9/110	Biesse, Selco EB 80	192906
320	4,4	3,2	75	72	3/13/95	Giben Smart	192907
320	4,4	3,2	80	60	Combi5	Gabbiani, SCM	193099
320	4,4	3,2	80	72	Combi5	SCM	193110
350	4,4	3,0	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	192908 $
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	192909
350	4,4	3,0	75	60		Giben MK Gamma	192910
355	4,4	3,2	65	72	2/9/110	Selco EB 95 / EB 100	193098
355	4,4	3,0	75	60		Giben Trend, Homag CH06+10	192912
355	4,4	3,0	75	72	4/15/105	Giben	192911
355	4,4	3,0	80	72	Combi5	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA, S.M.A., Zerspaner	192913
360	4,4	3,2	65	72	2/9/110	Selco	192914
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192915
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192916 $
380	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	192969
380	4,8	3,5	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	192993
400	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	192917
400	4,4	3,2	30	96	Combi3 + 2/13/94		192918
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	192919
400	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	192920
400	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 01	192923
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	192921 $
400	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN / EB, S.M.A., Irion	192922
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

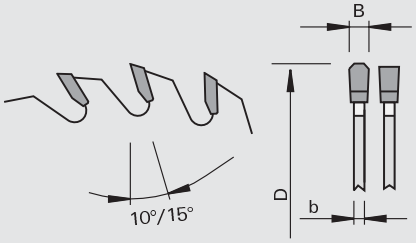
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
420	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192924
430	4,4	3,2	30	72	Combi3		192925
430	4,4	3,2	60	72	Combi7		192926
430	4,4	3,2	75	96	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 2 alt	192927
430	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN	192928
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	192929
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192931 $
450	4,4	3,2	80	72	Combi5	S.M.A., Irion	192930
450	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN	192932
460	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FL, FH 6	192933
470	4,8	3,5	70	72	4/11/130	Selco WN	192936
470	4,4	3,2	75	96	4/15/105	Giben Prismatic 3	192934
470	4,4	3,2	75	72	4/15/105	Giben	192935
480	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FL	192937
480	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 530	192938
480	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN	192939
500	4,4	3,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Irion	192940
500	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 22	192941
520	4,8	3,5	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FH 8	192942
520	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 23	192943
560	4,8	3,5	30	72	2/13/94	Schelling	193104
600	5,8	4,0	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 42	192944
650	6,2	4,0	40	72		Schelling	192945
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

104378

Platten-Aufteil-Kreissägeblätter HW - U-Cut max „TR-F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

U-CUT MAX

Hartmetall [HW]

LOW

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- bis ØD=360, 10 Grad Spanwinkel
- ab ØD=380, 15 Grad Spanwinkel
- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 04 plus

Vorteile

- höhere Standzeit durch bis zu 6 mal mehr Nachschärfungen als U-Cut TR-F
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

- besonders geeignet für kunststoffbeschichtete Holzwerkstoffe und Schichtstoffplatten einzeln und im Paket
- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

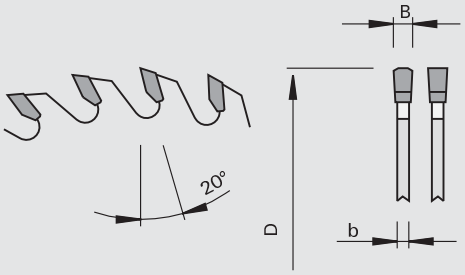
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.	
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	193120	s
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193121	
350	4,4	3,2	75	72		Giben MK Gamma	193122	
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193123	
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193124	
380	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	193125	s
380	4,8	3,5	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	193126	s
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	193127	s
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	193128	s
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193129	
470	4,8	3,5	70	72	2/11/130	Selco WN	193132	
470	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193130	s
470	4,8	3,5	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193131	s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

104270

Platten-Aufteil-Kreissägeblätter HW - U-Cut speed „TR-F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

U-CUT SPEED

Hartmetall [HW]

LOW

Maschine / Anwendung

- horizontale Plattenaufteilsägen
- für Paketschnitte in rohen und kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- vibrations- und lärmdämpfende Ornamente
- zusätzliche Dehnungsschlitze
- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 04 plus

Vorteile

- erfüllt höchste Leistungsanforderungen
- reduzierter Schnittdruck und reduzierte Leistungsaufnahme durch optimierte Schnittgeometrie
- extrem geräuscharmes und ruhiges Schnittverhalten durch vibrations- und lärmdämpfende Ornamente sowie spezielle Dehnungsschlitzkombination
- deutlich erhöhte Standzeit durch verbesserte HW-Sorte

Hinweise

- Pakethöhe: Ident-No. 192629 bis max. 190 mm / Ident-No. 192631 bis max. 210 mm / Ident-No. 192633 bis max. 215 mm
- empfohlener Überstand: 20-30 mm
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

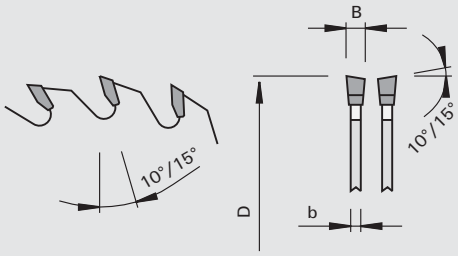
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
520	4,8	3,5	30	60	2/13/94	Schelling	192616
520	4,8	3,5	60	60	Combi7	Homag (Holzma) Typ 23	192617
530	5,0	3,5	30	60		Schelling	192618
530	5,8	4,0	60	60	Combi7		192619
565	4,8	3,5	80	60	2/8/110		192620
565	5,0	3,5	100	60		Giben	192621
570	4,8	3,5	60	60	Combi7	Homag (Holzma)	192622
575	5,8	4,0	60	60	Combi7	Homag (Holzma)	192664
600	5,8	4,0	60	60	Combi7	Homag (Holzma) Typ 42	192624
600	5,8	4,0	80	60	2/11/115 + 2/19/120		192625
620	6,2	4,0	80	60	4/15/143		192626
650	6,2	4,0	40	60		Schelling	192627 s
670	6,0	4,4	60	48	Combi7	Homag (Holzma) 66 (Tandem)	192628
680	6,2	4,2	80	60	2/11/130		192630
680	6,4	4,4	40	60	2/17/140 + 2/13/140	Schelling	192629
700	6,4	4,4	80	60	2/17/110	Anthon	192631
700	6,8	4,4	80	60	2/17/110		192632
720	6,4	4,4	40	60	2/13/114 + 2/13/140	Schelling	192633
730	6,4	4,4	60	60	Combi7	Homag (Holzma) 66 (Tandem)	192635
730	6,4	4,4	80	60	2/17/110	Anthon LNC	192634
750	6,5	4,6	40	72	2/13/140 + 2/13/114		192636
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

104320

Platten-Aufteil-Kreissägeblätter HW - U-Cut „WS“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

U-CUT WS

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen
- Doppelendprofiler
- für Formatschnitte in rohen und furnierten Spanplatten, Hartfaserplatten, MDF-Platten und Schichtpreßholz, einzeln und im Paket

Ausführung

- bis ØD=355, 10 Grad Span- und 15 Grad Eckwinkel
- ab ØD=400, 15 Grad Span- und 10 Grad Eckwinkel
- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 04 plus

Vorteile

Hinweise

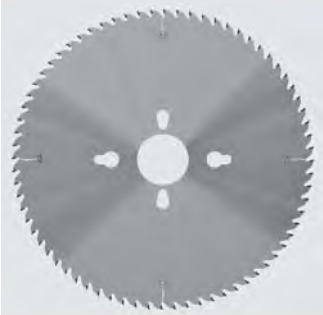
- Zuordnung Haupt-Ritzsägen siehe technischer Anhang
- Einsatz auf Doppelendprofilern in Verbindung mit Großzerspanern
- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
- NL**- Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
305	4,4	2,8	30	48	Combi3 + 2/13/94	Mayer, Panhans	192821
305	4,4	2,8	60	48	Combi7		192822
320	4,4	3,2	30	50	Combi3	Mayer, Format 4	193215
350	4,4	3,0	30	54	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Schelling	192823
350	4,4	3,0	60	54	Combi7	Holzma	193095
355	4,4	3,0	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion	192824
355	4,4	3,0	60	54	Combi7	Homag (Holzma)	192825
355	4,4	3,0	60	72	Combi7		192826
355	4,4	3,0	80	54	Combi5	S.M.A.	192827
355	4,4	3,0	80	72	Combi5	S.M.A.	192828
380	4,8	3,5	60	54	Combi7	S.M.A., Homag (Holzma)	192829
400	4,4	3,2	80	96	Combi5		192830
400	4,6	3,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, HOLZ-HER	192831
400	4,6	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, HOLZ-HER	192832
400	4,6	3,2	80	72	Combi5	S.M.A.	192834 &
430	4,6	3,2	75	72	4/15/105	Giben Prismatic 2	192835
430	4,6	3,2	80	72	Combi5	S.M.A.	192836
450	4,6	3,2	30	54	Combi3 + 2/13/94	Panhans, Irion, Schelling	192837
450	4,6	3,2	80	72	Combi5	S.M.A., Irion	192838
500	4,6	3,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Irion	192839
500	4,6	3,2	80	60	Combi5	Teutomatic	192840 &
500	4,8	3,5	60	60	Combi7	Homag (Holzma)	192999
550	5,0	3,5	80	60	Combi5	Teutomatic	192841
600	6,0	4,0	60	60	Combi7	Homag (Holzma)	192842
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

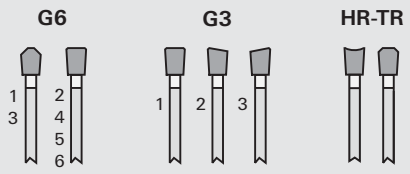
204380

Platten-Aufteil-Kreissägeblätter DP

Produkt



Zeichnung



LEUCO DIA

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- horizontale Plattenaufteilsägen

Ausführung

- schwingungsoptimierte Stammblatt-Ausführung
- Bestückung in LEUCODIA Qualität
- LEUCO topcoat: glatte Oberfläche für die Reduzierung von Anhaftungen und Verklebungen an den Schneiden
- G6: für Fertigschnitte in rohen und kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffplatten einzeln oder in Paketen bis 80 mm
- G3: für Fertigschnitte in faserhaltigen Holzwerkstoffplatten wie Tischler-, Furniersperrholz- und Leichtbauplatten
- HR-TR: für Fertigschnitte in HPL und Vollkernmaterialien (nur mit topcoat verfügbar)

Vorteile

- extrem gute Schwingungsdämpfung durch mit Dämpfungsmaterial gefüllte Laserornamente
- für jeden Anwendungsfall die richtige Zahngeometrie
- kurze Lieferzeiten für „s"-Artikel (ohne topcoat)
- Erhöhung der Standzeiten durch topcoat-Beschichtung

Hinweise

- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
- NL**- Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Zahnform G6

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
300	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230	193000 s
350	4,4	3,2	75	72		Homag Sawtec, Homag (Holzma) 250	193002
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193004
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	193006
350	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193008 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193010 s
355	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco EB 90	193012 s
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193014
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193016
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer	193018
400	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193020 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben, Homag CH08+12	193022 s
400	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN / EB	193024 s
430	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193026 s
430	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN	193028 s
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	193030 s
450	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani ELITE	193032 s
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193034
450	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN	193036 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

Zahnform G3

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
300	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230	193001 s
350	4,4	3,2	75	72		Homag Sawtec, Homag (Holzma) 250	193003 s
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193005 s
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	193007 s
350	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193009 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193011 s
355	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco EB 90	193013 s
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193015 s
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193017 s
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer	193019 s
400	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193021 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben, Homag CH08+12	193023 s
400	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN / EB	193025 s
430	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193027 s
430	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN	193029 s
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	193031 s
450	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani ELITE	193033 s
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193035 s
450	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN	193037 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

Zahnform G6 - topcoat

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
300	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230	193038 s
350	4,4	3,2	75	72		Homag Sawtec, Homag (Holzma) 250	193041 s
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193044 s
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	193047 s
350	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193050 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193053 s
355	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco EB 90	193056 s
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193059 s
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193062 s
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer	193065 s
400	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193068 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben, Homag CH08+12	193071 s
400	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN / EB	193074 s
430	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193077 s
430	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN	193080 s
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	193083 s
450	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani ELITE	193086 s
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193089 s
450	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN	193092 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

Zahnform G3 - topcoat

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
300	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230	193039 s
350	4,4	3,2	75	72		Homag Sawtec, Homag (Holzma) 250	193042 s
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193045 s
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	193048 s
350	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193051 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193054 s
355	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco EB 90	193057 s
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193060 s
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193063 s
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer	193066 s
400	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193069 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben, Homag CH08+12	193072 s
400	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN / EB	193075 s
430	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193078 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

Zahnform G3 - topcoat

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
430	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN	193081 s
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	193084 s
450	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani ELITE	193087 s
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193090 s
450	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN	193093 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

Zahnform HR-TR - topcoat

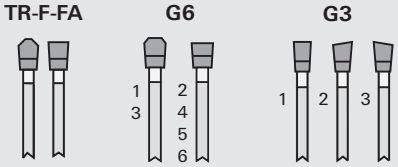
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
300	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230	193040 s
350	4,4	3,2	75	72		Homag Sawtec, Homag (Holzma) 250	193043 s
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193046
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	193049 s
350	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193052 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193055 s
355	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco EB 90	193058 s
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193061 s
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193064 s
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer	193067 s
400	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193070 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben, Homag CH08+12	193073 s
400	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN / EB	193076 s
430	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	193079 s
430	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN	193082 s
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	193085 s
450	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani ELITE	193088 s
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193091 s
450	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN	193094 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

2043..

Platten-Aufteil-Kreissägeblätter DP - nn-System

Produkt

Zeichnung



LEUCO nn system

DP PANEL

Polykristalliner Diamant [DP]

NO

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in rohen und kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- spezielle NoNoise-Spanraumgeometrie
- Diamantschneiden in polierter Ausführung
- Bestückung in LEUCODIA Qualität

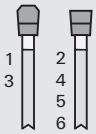
Vorteile

- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf
- für jeden Anwendungsfall die richtige Zahnform
- kurze Lieferzeiten
- interessante Staffelpreise

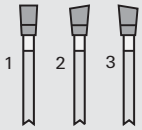
Hinweise

- alle Flach- und Wechselzähne mit Schutzfase
- weitere Abmessungen und Zahnformen auf Anfrage möglich

TR-F-FA
Paket- und Fertigschnitte, Fokus universeller Einsatz



G6
Längere Standzeit im Vergleich zu TR-F-FA, geringere Leistungsaufnahme



G3
Geringerer Schnittdruck für furnierte Platten, Sperrholzplatten und Wabenplatten

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Zahnform		Ident-No.
308	3,2	2,4	60	96		TR-F-FA	Homag HPS 320	193103
350	4,4	3,2	75	72		TR-F-FA	Homag Sawtech, Holzma 250	192319 s
350	4,4	3,2	75	72		G6	Homag Sawtech, Holzma 250	192320 s
350	4,4	3,2	75	72		G3	Homag Sawtech, Holzma 250	192321 s
350	4,4	3,2	60	72	2/14/100	TR-F-FA	Holzma 72, HPP350	192322 s
350	4,4	3,2	60	72	2/14/100	G6	Holzma 72, HPP350	192323 s
350	4,4	3,2	60	72	2/14/100	G3	Holzma 72, HPP350	192324 s
350	4,4	3,2	50	72	8/12,5/80	TR-F-FA	Giben Smart	192325 s
350	4,4	3,2	50	72	8/12,5/80	G6	Giben Smart	192326 s
350	4,4	3,2	50	72	8/12,5/80	G3	Giben Smart	192327 s
350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	TR-F-FA	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	192328
350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	G6	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	192329 s
350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	G3	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	192330 s
350	4,25	3,2	30	72	2/10/60	TR-F-FA	Scheer	192331 s
350	4,25	3,2	30	72	2/10/60	G6	Scheer	192332 s
350	4,25	3,2	30	72	2/10/60	G3	Scheer	192333 s
355	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco EB 90	192334 s
355	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco EB 90	192335 s
355	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco EB 90	192336 s
355	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	192337 s
355	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	192338 s
355	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	192339 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105	TR-F-FA	Giben	192340 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105	G6	Giben	192341 s
355	4,4	3,2	75	72	4/15/105	G3	Giben	192342 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Zahnform		Ident-No.
380	4,8	3,5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	TR-F-FA	Holzma	192343
380	4,8	3,5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	G6	Holzma	192344 s
380	4,8	3,5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	G3	Holzma	192345 s
400	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN / EB	192346 s
400	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN / EB	192347 s
400	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN / EB	192348 s
400	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA		192349 s
400	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6		192350 s
400	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3		192351 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	TR-F-FA	Giben, Homag CH08+12	192352 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	G6	Giben, Homag CH08+12	192353 s
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	G3	Giben, Homag CH08+12	192354 s
400	4,4	3,2	60	72		TR-F-FA	Anthon	192355 s
400	4,4	3,2	60	72		G6	Anthon	192356 s
400	4,4	3,2	60	72		G3	Anthon	192357 s
400	4,4	3,2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	TR-F-FA	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	192358 s
400	4,4	3,2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	G6	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	192359 s
400	4,4	3,2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	G3	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	192360 s
430	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	192361 s
430	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	192362 s
430	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	192363 s
430	4,4	3,2	80	72	2/8,3/130	TR-F-FA	S.M.A., Zerspaner	192364 s
430	4,4	3,2	80	72	2/8,3/130	G6	S.M.A., Zerspaner	192365 s
430	4,4	3,2	80	72	2/8,3/130	G3	S.M.A., Zerspaner	192366 s
430	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	TR-F-FA	Giben Prismatic 2 alt	192367 s
430	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	G6	Giben Prismatic 2 alt	192368 s
430	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	G3	Giben Prismatic 2 alt	192369 s
430	4,4	3,2	60	72	1/11/85	TR-F-FA	Anthon	192370
430	4,4	3,2	60	72	1/11/85	G6	Anthon	192371 s
430	4,4	3,2	60	72	1/11/85	G3	Anthon	192372 s
430	4,4	3,2	30	72		TR-F-FA		192373 s
430	4,4	3,2	30	72		G6		192374 s
430	4,4	3,2	30	72		G3		192375 s
450	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	TR-F-FA	S.M.A., Irion	192376 s
450	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	G6	S.M.A., Irion	192377 s
450	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	G3	S.M.A., Irion	192378 s
450	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA	Gabbiani ELITE	192379 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

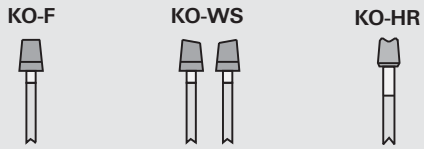
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Zahnform		Ident-No.
450	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6	Gabbiani ELITE	192380 s
450	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3	Gabbiani ELITE	192381 s
450	4,4	3,2	30	72	2/13/94	TR-F-FA	Irion, Schelling	192382 s
450	4,4	3,2	30	72	2/13/94	G6	Irion, Schelling	192383 s
450	4,4	3,2	30	72	2/13/94	G3	Irion, Schelling	192384 s
450	4,8	3,5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	192385 s
450	4,8	3,5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	192386 s
450	4,8	3,5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	192387 s
450	4,8	3,5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	TR-F-FA	Holzma	192388
450	4,8	3,5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	G6	Holzma	192389 s
450	4,8	3,5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	G3	Holzma	192390 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

2053..

Ritz-Kreissägeblätter DP - Flexibel & Flink

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DIA

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Diamantschneiden in polierter Ausführung
- Bestückung in LEUCODIA Qualität

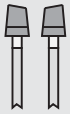
Vorteile

- für jeden Anwendungsfall die richtige Zahnform
- kurze Lieferzeiten
- interessante Staffelpreise

Hinweise

- Einsatz im Gleichlauf

KO-F
Universeller Einsatz in beschichteten Platten



KO-WS
Für furnierte Platten, geringere Motorleistung

KO-HR
Sehr gute Schnittgüte in allen Beschichtungen

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Zahnform		Ident-No.
160	4,4-5,2	3,2	45	30	3/11/70	KO-F	Giben Prismatic	189345 s
160	4,4-5,2	3,2	45	30	3/11/70	KO-WS	Giben Prismatic	189341 s
160	4,4-5,2	3,2	45	30	3/11/70	KO-HR	Giben Prismatic	189343 s
160	4,4-5,2	3,2	55	30	3/6,5/66	KO-F	Gabbiani	189346 s
160	4,4-5,2	3,2	55	30	3/6,5/66	KO-WS	Gabbiani	189342 s
160	4,4-5,2	3,2	55	30	3/6,5/66	KO-HR	Gabbiani	189344 s
180	4,4-5,2	3,2	20	30		KO-F	Schelling, Anthon	189351 s
180	4,4-5,2	3,2	20	30		KO-WS	Schelling, Anthon	189355 s
180	4,4-5,2	3,2	20	30		KO-HR	Schelling, Anthon	189347 s
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans	189352 s
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans	189356 s
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans	189348 s
180	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-F		189353 s
180	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-WS		189357 s
180	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-HR		189349 s
180	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart	189354 s
180	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart	189358 s
180	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart	189350 s
180	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-F	Holzma	189360 s
180	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-WS	Holzma	189361 s
180	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-HR	Holzma	189359 s
200	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans	189366 s
200	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans	189370 s
200	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans	189362 s
200	4,4-5,2	3,2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-F	Selco	189367 s
200	4,4-5,2	3,2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-WS	Selco	189371 s
200	4,4-5,2	3,2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-HR	Selco	189363 s
200	4,4-5,2	3,2	20	30	2/11/66	KO-F		189368 s
200	4,4-5,2	3,2	20	30	2/11/66	KO-WS		189372 s
200	4,4-5,2	3,2	20	30	2/11/66	KO-HR		189364 s
200	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart	189369 s
200	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart	189373 s
200	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart	189365 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

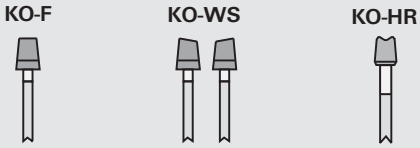
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Zahnform		Ident-No.
200	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-F	Holzma	189376 s
200	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-WS	Holzma	189378 s
200	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-HR	Holzma	189374 s
200	4,8-5,6	3,5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-F	Selco	189377 s
200	4,8-5,6	3,5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-WS	Selco	189379 s
200	4,8-5,6	3,5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-HR	Selco	189375 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

205099

Ritz-Kreissägeblätter DP - nn-System

Produkt

Zeichnung



LEUCO nn system

DP PANEL

Polykristalliner Diamant [DP]

NO

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- spezielle NoNoise-Spanraumgeometrie
- Diamantschneiden in polierter Ausführung
- Bestückung in LEUCODIA Qualität

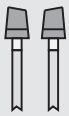
Vorteile

- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf
- für jeden Anwendungsfall die richtige Zahnform
- kurze Lieferzeiten
- interessante Staffelpreise

Hinweise

- Einsatz im Gleichlauf

KO-F
Universeller Einsatz in beschichteten Platten



KO-WS
Für furnierte Platten, geringere Motorleistung

KO-HR
Sehr gute Schnittgüte in allen Beschichtungen

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Zahnform		Ident-No.
160	4,4-5,2	3,2	45	30	3/11/70	KO-F	Giben Prismatic	192280 s
160	4,4-5,2	3,2	45	30	3/11/70	KO-WS	Giben Prismatic	192281 s
160	4,4-5,2	3,2	45	30	3/11/70	KO-HR	Giben Prismatic	192282 s
160	4,4-5,2	3,2	55	30	3/6,5/66	KO-F	Gabbiani	192283 s
160	4,4-5,2	3,2	55	30	3/6,5/66	KO-WS	Gabbiani	192284 s
160	4,4-5,2	3,2	55	30	3/6,5/66	KO-HR	Gabbiani	192285 s
180	4,4-5,2	3,2	20	30		KO-F	Schelling, Anthon	192286 s
180	4,4-5,2	3,2	20	30		KO-WS	Schelling, Anthon	192287 s
180	4,4-5,2	3,2	20	30		KO-HR	Schelling, Anthon	192288 s
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans	192289
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans	192290
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans	192291
180	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-F		192292
180	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-WS		192293 s
180	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-HR		192294
180	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart	192295 s
180	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart	192296 s
180	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart	192297 s
180	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-F	Holzma	192298
180	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-WS	Holzma	192299 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

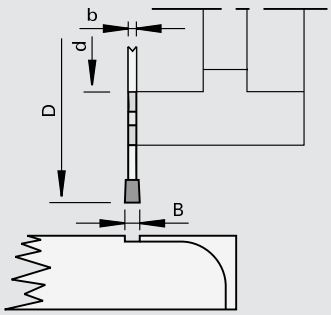
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Zahnform		Ident-No.
180	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-HR	Holzma	192300
200	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans	192301 s
200	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans	192302 s
200	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans	192303 s
200	4,4-5,2	3,2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-F	Selco	192304 s
200	4,4-5,2	3,2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-WS	Selco	192305 s
200	4,4-5,2	3,2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-HR	Selco	192306 s
200	4,4-5,2	3,2	20	30	2/11/66	KO-F		192307 s
200	4,4-5,2	3,2	20	30	2/11/66	KO-WS		192308 s
200	4,4-5,2	3,2	20	30	2/11/66	KO-HR		192309 s
200	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-HR	Holzma	193108
200	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-WS	Holzma	193107
200	4,4-5,2	3,2	45	30		KO-F	Holzma	193106
200	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart	192310 s
200	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart	192311 s
200	4,4-5,2	3,2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart	192312 s
200	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-F	Holzma	192313
200	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-WS	Holzma	192314 s
200	4,8-5,6	3,5	45	30		KO-HR	Holzma	192315 s
200	4,8-5,6	3,5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-F	Selco	192316 s
200	4,8-5,6	3,5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-WS	Selco	192317 s
200	4,8-5,6	3,5	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-HR	Selco	192318 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

205010

Ritz-Kreissägeblätter DP für Einlegeprofile „F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO DIA

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- Maschinen Homag
- zum ausrissfreien Vorritzen von Einlegeprofilen in furnierten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Nachschärfzone 4,0 mm
- n max = 24.000 min-1
- Zahnform: Flachzahn „F“

Vorteile

Hinweise

- der Einsatz erfolgt im Gleichlauf

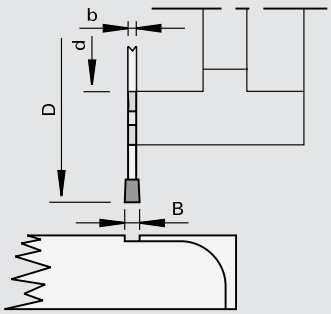
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
70	4,0	3,0	34	8	4/5,3/42	168473
75	3,2	2,2	22	10		168464 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

205080

Ritz-Kreissägeblätter DP für Einlegeprofile „KO-F“

Produkt

Zeichnung



Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- Maschinen IMA
- zum ausrissfreien Vorritzen von Einlegeprofilen in Holzwerkstoffen

Ausführung

- Flanken 3 Grad konisch
- Nachschärfzone 4,0 mm
- n max = 24.000 min-1
- Zahnform: Konisch-Flachzahn „KO-F“

Vorteile

Hinweise

- der Einsatz erfolgt im Gleichlauf

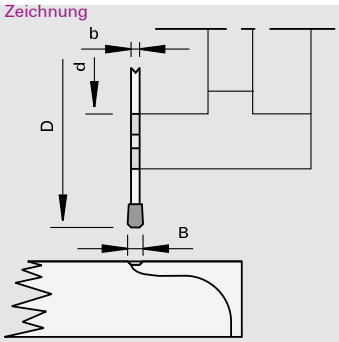
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
70	4,0	3,0	34	8	4/5,3/42	181145 s
75	3,2	2,2	22	10		181146 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

205080

Ritz-Kreissägeblätter DP für Einlegeprofile „F-FA“

Produkt

Zeichnung



Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- Maschinen Homag
- zum ausrissfreien Vorritzen von Softforming-Profilen

Ausführung

- n max = 24.000 min-1
- Nachschärfzone 3,0 mm
- Zahnform: Flachzahn mit beidseitiger Fase 1,5 x 45 Grad „F-FA“

Vorteile

Hinweise

- passend auf Homag-Flansch
- der Einsatz erfolgt im Gleichlauf

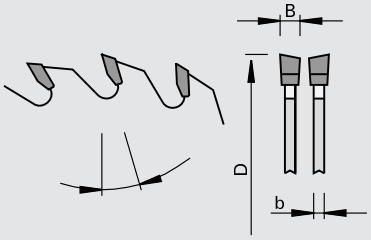
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
70	4,3	3,0	34	8	4/5,3/42	168474 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

105320

Ritz-Kreissägeblätter HW „WS“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen mit steuerbarem Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Postforming-Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile

Hinweise

- Schnittbreite konstant 0,2 mm breiter als das Hauptsägeblatt

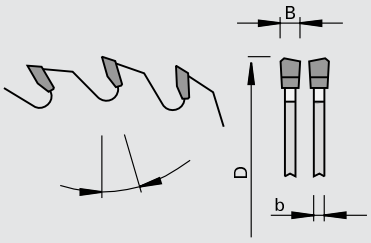
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span∢	Eck∢		Ident-No.
180	3,3	2,2	22	36		10	15	Altendorf	192973 s
250	4,55	3,5	30	48	2/10/60	10	15	HOLZ-HER Cut 85	181999
250	4,55	3,5	45	48		10	15	Holzma HVP 120	189221 &
280	4,55	3,5	45	84		10	30	Holzma HPP 230+Hpp 250	189324
280	5,0	3,5	45	84		15	30	Holzma Typ 350/380	182081
340	5,0	3,5	45	48		10	20	Holzma	188500
340	5,0	3,5	45	108		0	20	Holzma	188501
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]		

105320

Ritz-Kreissägeblätter HW „WS-FA“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen mit steuerbarem Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Postforming-Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn mit Fase „ WS-FA“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile

Hinweise

- Schnittbreite konstant 0,2 mm breiter als das Hauptsägeblatt

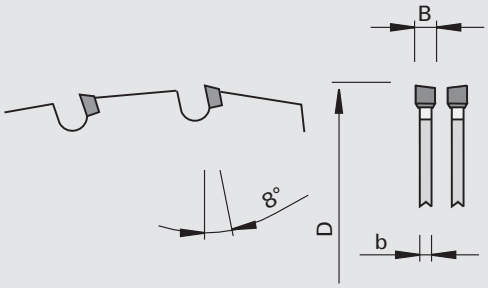
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Eck∢		Ident-No.
180	4,55	3,2	30	36		15	Schelling	193096
300	4,6	3,2	65	72	2/8,4/110 + 2/9/100	5	Selco	188497
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

205229

Ritz-Kreissägeblatt DP „WS“ - nn-System DP flex

Produkt

Zeichnung



LEUCO nn system

DP FLEX

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung
- Format- und Tischkreissägen
- zum ausrissfreien Vorritzen von melaminharz-, papierbeschichteten, furnierten oder HPL-belegten Holzwerkstoffen

Ausführung
- max. 2 mal nachschärfbar
- kleinste Spanräume
- spezielle Schneidengeometrie
- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: DP

Vorteile
- kaum wahrnehmbare Geräuschentwicklung
- höchste Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch extrem lange Standwege aufgrund DP-Bestückung

Hinweise
- Schnittbreite konstant 0,1 mm breiter als das Hauptsägeblatt

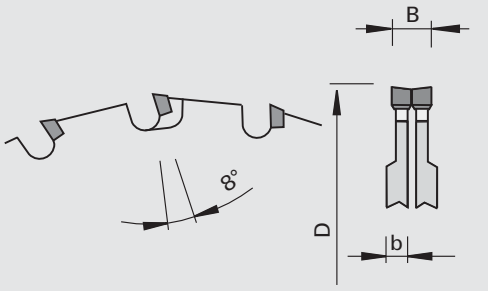
Ø D	B	b	Ø d	Z		Ident-No.
120	2,6	2,0	22	24		192447
120	2,6	2,0	20	24		192448
125	2,6	2,0	20	24		192449
180	2,6	2,0	22	36		192964
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

205289

Ritz-Kreissägeblatt DP „ES“ - verstellbar, nn-System DP flex

Produkt

Zeichnung



LEUCO nn system

DP FLEX

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung
- Format- und Tischkreissägen
- zum ausrissfreien Vorritzen von melaminharz-, papierbeschichteten, furnierten oder HPL-belegten Holzwerkstoffen

Ausführung
- max. 2 mal nachschärfbar
- kleinste Spanräume
- Zahnform: Einseitig spitz „ES“
- Schneidstoff: DP

Vorteile
- kaum wahrnehmbare Geräuschentwicklung
- höchste Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch extrem lange Standwege aufgrund DP-Bestückung

Hinweise
- zweiteilig - Schnittbreite mittels Zwischenringen einstellbar
- Ident-No. 192452 und 192455 automatische Schnittbreitenverstellung

Ø D	B	b	Ø d	Z		Ident-No.
120	2,4-3,2	2,2	20	12+12		192450
120	2,4-3,2	2,2	22	12+12		192451
120	2,4-3,2	2,2	50	12+12	Altendorf RAPIDO	192452
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

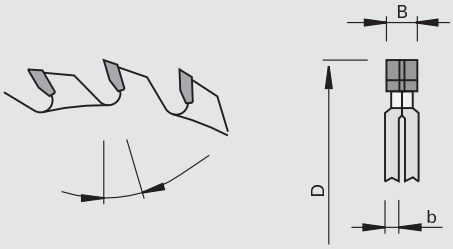
Ø D	B	b	Ø d	Z		Ident-No.
120	2,8-3,6	2,2	20	12+12		192453
120	2,8-3,6	2,2	22	12+12		192454
120	2,8-3,6	2,2	50	12+12	Altendorf RAPIDO	192455
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

105318

Ritz-Kreissägeblätter HW - verstellbar „F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Plattenaufteilsägen
- Plattenaufteilsägen mit steuerbarem Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW HL Board 03

Vorteile

- universell einsetzbar

Hinweise

- zweiteilig - Schnittbreite mittels Zwischenringen einstellbar
- Zuordnung Haupt-Ritzsägen siehe technischer Anhang
- X = Original Striebig Ritz-Kreissägeblätter, Schnittbreite verstellbar mit Befestigungsschrauben und Federring

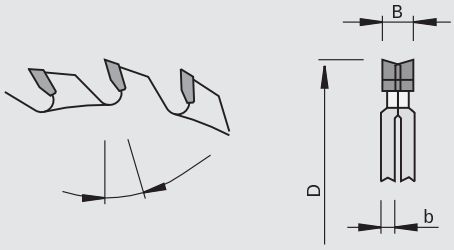
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span◁			Ident-No.	
70	2,8-3,6	2,2	20	2x8	2/3,2/32	12	Putsch		192647	
70	2,8-3,6	2,2	20	2x10		12	Putsch		192231	
80	2,8-3,6	2,2	20	2x6	2/4/34	10	Striebig	X	9201253	
80	2,8-3,6	2,2	20	2x10	2/3,8/42	12	Striebig		192227	
120	2,8-3,6	2,2	20	2x12	2/3,8/42	12	SCM		192228	$
120	2,8-3,6	2,2	22	2x12	2/3,8/42	12	Altendorf, Martin		192229	$
125	2,8-3,6	2,2	20	2x12	2/3,8/42	12	HOLZ-HER, SCM		192230	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]				

105325 / 105328

Ritz-Kreissägeblätter HW - verstellbar „ES“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Plattenaufteilsägen
- Plattenaufteilsägen mit steuerbarem Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Einseitig spitz „ES“
- Schneidstoff: HW HL Board 03

Vorteile

- geringere Motorleistung durch „ES“ Zahnform

Hinweise

- zweiteilig - Schnittbreite mittels Zwischenringen einstellbar
- Zuordnung Haupt-Ritzsägen siehe technischer Anhang

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span∢		Class-No.	Ident-No.
100	2,8-3,6	2,2	20	2x10		12	Schelling	105328	192232 $
100	2,8-3,6	2,2	22	2x10		12	Altendorf, Martin, Panhans, Striebig	105328	192233
120	2,8-3,6	2,2	20	2x12		12	SCM	105328	192234 $
120	2,8-3,6	2,2	22	2x12	2/3,1/42	12	Altendorf, Martin	105328	192235 $
120	2,8-3,6	2,2	22	2x12	2/3,8/42 + 4/4,6/55 + 4/4,6/39	12	Martin NC-Verstellung	105328	192236
120	2,8-3,6	2,2	50	2x12		12	Altendorf RAPIDO	105328	192237 $
125	4,0-4,8	1,6	45	2x20		12	Giben, Mayer	105325	192238
140	2,8-3,6	2,0	36	2x12	2/6,2/51 + 3/ 4,2/55 + 3/9/55	12	Martin T75 PreX	105328	192239
145	2,8-3,6	3,0	50	2x12		10	Panhans QuickStep	105328	192240 s
160	2,8-3,6	2,2	30	2x16		12	Bäuerle	105328	192242 s
180	2,8-3,6	2,2	30	2x18		10	Koelle	105328	192241 s
300	4,2-4,7	1,8	50	2x32	3/15/80	12	Giben Prismatic + Starmatic	105325	192243
340	4,4-5,6	2,5	45	2x24		15	Holzma	105325	192244 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]			

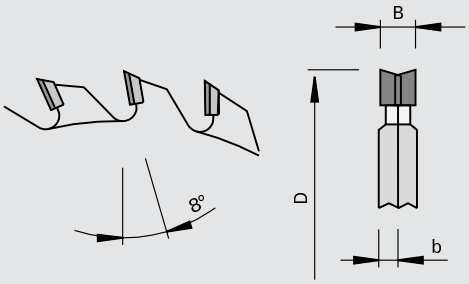
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span∢		Class-No.	Ident-No.
120	2,8-3,6	2,2	20	2x22	2/3,2/42	10	SCM	105328	192245
120	2,8-3,6	2,2	22	2x22	2/3,2/42	10	Altendorf, Martin	105328	192246
120	2,8-3,6	2,2	50	2x18		10	Altendorf RAPIDO	105328	192247 s
180	2,8-3,6	2,2	22	2x18	2/3,2/42	12	Altendorf	105328	192972
180	3,0-3,8	2,2	50	2x18		12	Altendorf-Verstelleinheit	105328	192248
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]			

205088

Ritz-Kreissägeblätter DP - verstellbar „ES“

Produkt

Zeichnung



LEUCO DIA

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- zum ausrissfreien Vorritzen von melaminharz-, papierbeschichteten, furnierten oder HPL-belegten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Einseitig spitz „ES“

Vorteile

Hinweise

- der Einsatz erfolgt im Gleichlauf
- zweiteilig - Schnittbreite mittels Zwischenringen einstellbar
- Ident-No. 189104 automatische Schnittbreitenverstellung
- X = zu Striebig „Compact“, „Evolution“, „Control“, verstellbar mit Federring und Befestigungsschraube

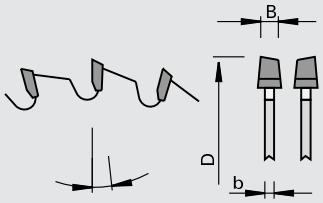
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL			Ident-No.	
80	2,8-3,6	2,2	20	2x6	2/4/34	Striebig	X	9201163	
120	2,8-3,6	2,2	20	2x12	2/3,2/42	SCM		192422	
120	2,8-3,6	2,2	22	2x12	2/3,8/42	Altendorf, Martin		189101	
120	2,8-3,6	2,0	50	2x12	3/5,5/63 + 3/9/63	für LEUCO-Verstelleinheit		189652	s
120	2,8-3,8	2,2	50	2x12	4/6,2/62	Altendorf-Verstelleinheit		189104	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]						

105390

Ritz-Kreissägeblätter HW „KO-WS“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Konisch-Wechselzahn „KO-WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 04 plus

Vorteile

- geringere Motorleistung durch „KO-WS“ Zahnform
- für längeren Standweg im Vergleich zu HL Board 03 plus
- beste Schnittqualität durch verbesserte Planlaufgenauigkeit
- Reduzierung der Ritztiefe

Hinweise

- durch Höhenverstellung einstellbar auf Schnittbreite des Haupt-Kreissägeblattes
- optimale Ritztiefe 1,0 - 2,0 mm

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span◁		Ident-No.
100	3,2-4,0	2,2	20	20		8	Schelling	192717
120	3,1-3,9	2,2	20	24		8	Lasari	192718
120	3,1-3,9	2,2	22	24		8	Altendorf	192719
125	4,45-5,25	3,2	20	20		0	Panhans	192723
125	4,45-5,25	3,2	22	20		0	Martin	192724
125	4,45-5,25	3,2	45	20		0	Giben, Homag CH03	192725
125	3,0-3,8	2,2	20	24		8		192721 s
125	3,2-4,0	2,8	20	24		8	SCM, SICAR, Panhans	192722
125	3,0-3,8	2,5	22	24		0	Martin, Altendorf	192720
125	4,45-5,25	3,2	45	24		8	Homag Espana	192726
150	4,45-5,25	3,2	30	24		8	Irion, Mayer	192727
150	4,45-5,25	3,2	45	24		8	Homag CH06,08,10,12	192728
150	4,45-5,25	3,2	45	28		8	Homag Espana	192729
160	4,45-5,25	3,2	45	28	3/11/70	8	Giben Prismatic	192730
160	4,45-5,25	3,2	55	36	3/6,5/66	8	Gabbiani	192731
180	4,45-5,25	3,2	20	30	2/9/60	8	Schelling, Anthon	192732
180	5,8-6,6	4,0	20	30		8	Anthon	192738
180	4,45-5,25	3,2	30	30	2/10/60	8	Panhans	192733
180	5,2-6,0	3,5	55	30		0	Giben	192737
180	4,45-5,25	3,2	45	36		8	Holzma	192734 $
180	4,85-5,65	3,5	45	36		8	Holzma Typ 11	192736 $
180	4,45-5,25	3,2	50	44	3/13/80	10	Giben Smart	192735
200	4,35-5,15	6,0	20	24	2/11/66	8	Schelling	192739
200	5,0-5,8	3,5	20	34	2/11/66	8	Schelling	192747
200	4,85-5,65	3,5	20	34	2/11/66	8	Schelling FH 8	192744
200	4,45-5,25	3,5	20	36	2/11/66	8	Schelling	192740 $
200	4,45-5,25	3,2	30	36	2/10/60	8	S.M.A., Panhans, Scheer	192741
200	4,85-5,65	3,5	45	36		8	Holzma	192745 $
200	5,9-6,6	4,0	45	36		8	Holzma	192748
200	4,45-5,25	3,2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	8	Selco	192743 $
200	4,85-5,65	3,5	65	36	2/9/110	8	Selco WN / EB	192746
200	4,4-5,2	3,2	50	42	3/13/80	8	Giben Smart	192742
215	4,45-5,25	3,2	50	42	3/15/80 + 2/7/80	8	Giben Prismatic + Starmatic	192749
280	4,85-5,65	3,5	45	72		8	Holzma	192750
300	4,45-5,25	3,2	30	48	2/11/73 + 2/13/94	8	Schelling FX-H 430	192751
300	4,45-5,25	3,2	50	48	3/15/80	8	Giben Prismatic	192752
300	4,45-5,25	3,2	65	48	2/8,4/100 + 2/8,4/110	8	Selco EB	192753
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

passend zu Platten-Aufteil-Kreissägeblätter Q-Cut G5 + Q-Cut TR-F K

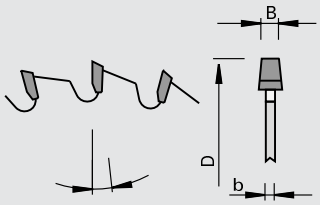
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span◁		Ident-No.
180	4,05-4,85	3,2	20	36		0	Schelling, Anton	192754 s
180	4,05-4,85	3,2	30	36	2/10/60	0	Panhans	192755 s
180	4,05-4,85	3,2	45	36		0	Holzma	192756
180	4,05-4,85	3,2	50	36	3/13/80	0	Giben Smart	192757 &
200	4,05-4,85	3,2	20	36	2/11/66	0	Schelling	192758
200	4,05-4,85	3,2	30	36	2/10/60	0	S.M.A., Panhans, Scheer	192759 &
200	4,05-4,85	3,2	45	36		0	Holzma	192760
200	4,05-4,85	3,2	50	36	3/13/80	0	Giben Smart	192761 &
200	4,05-4,85	3,2	65	36	2/8,4/100 + 2/8,4/110	0	Selco	192762 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

105390

Ritz-Kreissägeblätter HW „KO-F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Konisch-Flachzahn „KO-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 04 plus

Vorteile

- schnell verstellbar
- universell einsetzbar
- beste Schnittqualität durch verbesserte Planlaufgenauigkeit
- Reduzierung der Ritztiefe

Hinweise

- durch Höhenverstellung einstellbar auf Schnittbreite des Haupt-Kreissägeblattes
- 1 mm Ritztiefe = 0,17 mm Schnittbreite
- optimale Ritztiefe 1,0 - 2,0 mm
- Zuordnung Haupt-Ritzsägen siehe technischer Anhang

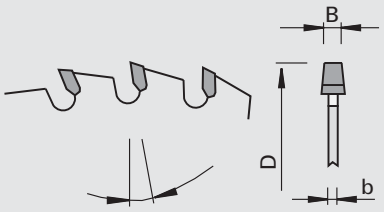
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span◁		Ident-No.
180	6,7-7,5	4,4	20	30		8	Anthon	192713
200	6,7-7,5	4,4	20	34	2/11/66	8	Schelling	192714
220	6,7-7,5	4,4	20	36	2/11/66	8	Schelling FS-H / AS-H	192716
220	3,25-4,0	2,4	45	60		8	Holzma HPS 320	192715
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

105399

Ritz-Kreissägeblätter HW „KO-F“ - nn-System

Produkt

Zeichnung



LEUCO nn system

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

NO

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- spezielle NoNoise-Spanraumgeometrie
- Zahnform: Konisch-Flachzahn „KO-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 04 plus

Vorteile

- schnell verstellbar
- universell einsetzbar
- beste Schnittqualität durch verbesserte Planlaufgenauigkeit
- Reduzierung der Ritztiefe
- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf
- sehr gute Schnittgüte in allen üblichen Beschichtungen
- lange Standwege sorgen für die nötige Produktivität und Wirtschaftlichkeit

Hinweise

- durch Höhenverstellung einstellbar auf Schnittbreite des Haupt-Kreissägeblattes
- 1 mm Ritztiefe = 0,21 mm Schnittbreite
- optimale Ritztiefe 1,0 - 2,0 mm
- Zuordnung Haupt-Ritzsägen siehe technischer Anhang

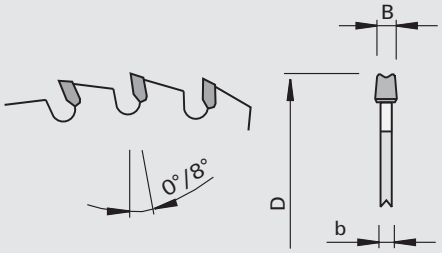
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span◁		Ident-No.
120	3,1-3,9	2,5	20	24		8	SCM	192970
120	3,1-3,9	2,5	22	24		8	Altendorf, Martin	192971
125	3,1-3,9	2,2	20	24		8	SCM, SICAR, Panhans	192698
150	4,45-5,25	3,2	45	28		8	Holzma Typ 130	192699
180	4,45-5,25	3,2	30	36		8	HOLZ-HER	192700
180	4,45-5,25	3,2	45	36		8	Holzma	192701
180	4,85-5,65	3,5	45	36		8	Holzma Typ 11	192702
200	4,45-5,25	3,5	20	36	2/11/66	8	Schelling	192703
200	4,45-5,25	3,0	45	36		8	Homag Sawtech	192704
200	4,85-5,65	3,5	45	36		8	Holzma	192705
200	4,45-5,25	3,2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	8	Selco	192706
200	4,45-5,25	3,5	80	36	2/11/66 + 2/14/110	8	SCM	192707
200	4,85-5,65	3,5	80	36	2/14/110	8	SCM	192708
200	3,2-4,0	2,2	30	60		15	Scheer	192709
250	4,45-5,25	3,5	30	42	2/10/60	8	Panhans, HOLZ-HER	192710
280	4,45-5,25	3,2	30	48	2/10/60 + 2/11/66	8	HOLZ-HER	192711
280	4,45-5,25	3,2	45	72		8	Holzma HP 300, HKL 300	192712
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

105399

Ritz-Kreissägeblätter HW „KO-HR“ - nn-System

Produkt

Zeichnung



LEUCO nn system

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

NO

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat
- zum ausrissfreien Vorritzen von kunststoff-, papierbeschichteten sowie furnierten Holzwerkstoffen

Ausführung

- spezielle NoNoise-Spanraumgeometrie
- Schneidstoff: HW HL Board 04 plus
- Zahnform: Konisch-Hohlrücken „KO-HR“

Vorteile

- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf
- sehr gute Schnittgüte in allen üblichen Beschichtungen
- lange Standwege sorgen für die nötige Produktivität und Wirtschaftlichkeit

Hinweise

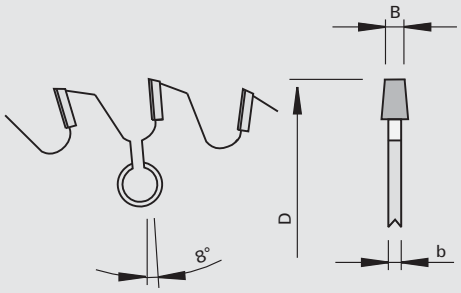
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span◁		Ident-No.
160	4,45-5,25	3,2	45	28	3/11/70	8	Giben Prismatic	192686
180	4,45-5,25	3,2	30	30	2/10/60	8	Panhans	192687
180	4,05-4,85	3,2	45	36		0	Holzma	192688
180	4,45-5,25	3,2	45	36		8	Holzma	192689
180	4,85-5,65	3,5	45	36	2/9/110	8	Holzma Typ 11	192690
200	4,45-5,25	3,5	20	36	2/11/66	8	Schelling	192691
200	4,45-5,25	3,2	30	36	2/10/60	8	S.M.A., Panhans, Scheer	192692
200	4,05-4,85	3,2	45	36		0	Holzma	192693
200	4,45-5,25	3,2	45	36		8	Holzma	192694
200	4,85-5,65	3,5	45	36	2/9/110	8	Holzma	192695
200	4,45-5,25	3,2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	8	Selco	192696
200	4,85-5,65	3,5	65	36	2/9/110	8	Selco WN/EB	192697
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

205090

Ritz-Kreissägeblätter DP „KO-F“ - Homag HPS 320

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DIA

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Diamantschneiden in polierter Ausführung
- Bestückung in LEUCODIA Qualität
- Zahnform: Konisch-Flachzahn „KO-F“

Vorteile

- für hohe Vorschübe geeignet

Hinweise

- Einsatz im Gleichlauf

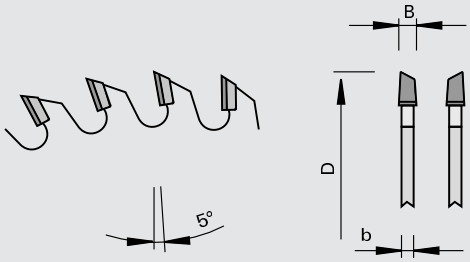
Ø D	B	b	Ø d	Z		Ident-No.
220	3,4 - 4,2	2,4	45	60	Homag HPS 320	193105
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

205091

Ritz-Kreissägeblätter DP „KO-WS“

Produkt

Zeichnung



LEUCO DIA

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung
- Tischkreissägen
- zum ausrissfreien Vorritzen von melaminharz-, papierbeschichteten sowie HPL-belegten Holzwerkstoffen

Ausführung
- Zahnform: Konisch-Wechselzahn „KO-WS“

Vorteile

Hinweise
- der Einsatz erfolgt im Gleichlauf
- Schnittbreite „B“ = Schnittbreite Hauptsäge

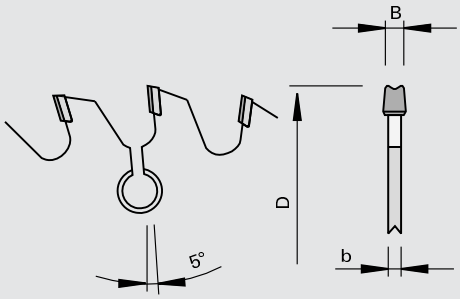
Ø D	B	b	Ø d	Z		Ident-No.
120	3,1-3,9	2,2	22	16	Altendorf, Martin	178766
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

205082

Ritz-Kreissägeblätter DP „KO-HR-FA“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DIA

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung
- Plattenaufteilsägen
- Tischkreissägen
- zum ausrissfreien Vorritzen von melaminharz-, papierbeschichteten sowie HPL-belegten Holzwerkstoffen

Ausführung
- Zahnform: Konisch-Hohlrücken mit Fase „KO-HR-FA“

Vorteile
- lange Standwege
- beste Schnittqualität

Hinweise
- der Einsatz erfolgt im Gleichlauf

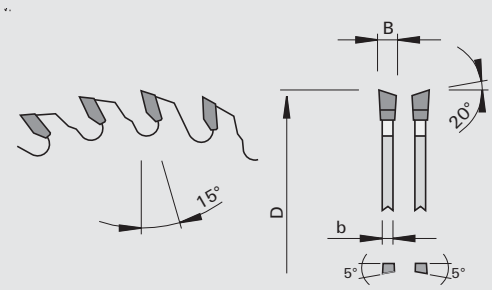
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
180	4,8-5,6	3,5	45	36		Holzma	182283
180	4,4-5,2	3,2	45	36		Holzma	189234 s
200	4,4-5,2	3,2	20	36	2/11/66	Schelling	189232 s
200	4,8-5,6	3,5	45	36		Holzma	189231 s
200	4,4-5,2	3,2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	Selco	189230 s
200	4,8-5,6	3,5	65	36	2/9/100 + 2/9/110	Selco WN/EB	189233 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

101320

Doppelabkürz-Kreissägeblätter HW mit Kühlschlitzen „WSA“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Abbundanlagen
- Doppelabkürzsägen
- Tischkreissägen
- für Kappschnitte (einseitig, doppelseitig) auf maßhaltige Längen von Brettern, Lamellen, usw.

Ausführung

- Spanwinkel positiv
- erprobte unregelmäßige Spanraumgeometrie und zusätzliche Kühlelemente
- Zahnform: Wechselzahn mit Achswinkel „WSA“
- Schneidstoff: HW HL Board 10
- extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne

Vorteile

- reduzierter Schnittdruck durch wechselseitige Achswinkel
- lange Standwege sorgen für die nötige Produktivität und Wirtschaftlichkeit

Hinweise

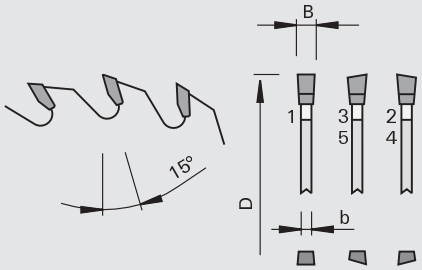
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN		NL	Ident-No.
350	4,0	2,6	30	54			2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	189788
400	4,4	3,0	30	60			2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	189789
450	4,4	3,0	30	72			2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	189790
500	4,8	3,2	30	72			2/10/80	189792
500	4,8	3,2	30	108			2/10/80 + 2/15/63	189794
500	4,0	3,2	70	108	20x6			192954
550	4,8	3,2	30	72			2/10/80	189795
600	5,4	4,0	30	72			2/10/80 + 2/15/63	189796 s
630	5,4	4,0	40	72			2/10/60	189797
650	5,6	4,0	30	96			2/10/80 + 2/15/63	189798
650	5,6	4,0	30	54			2/10/80 + 2/15/63	189799 s
720	6,2	4,4	30	48		Hundegger	2/8,5/90	189800 s
720	6,2	4,4	30	72		Hundegger	2/8,5/90	189801
735	6,2	4,4	30	48		Hundegger	2/8,5/90	189802 s
735	6,2	4,4	30	72		Hundegger	2/8,5/90	189803 s
760	6,2	4,4	30	48		Hundegger	2/14/400 + 4/8,5/90	189804 s
760	6,2	4,4	30	72		Hundegger	2/14/400 + 4/8,5/90	189805 s
760	6,2	4,4	30	96		Hundegger	2/14/400 + 4/8,5/90	189806
800	6,2	4,4	30	48		Paul		189807 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

101380

Kapp-Kreissägeblätter HW - Quer- und Schifterschnitte „G5“

Produkt

Zeichnung



LEUCO G5 system

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung
- Abbundanlagen
- für Kapp-, Quer- und Schifterschnitte in Massivhölzern

Ausführung
- Spanwinkel positiv
- Zahnform: „G5“
- Schneidstoff: HW HL Board 10

Vorteile
- exzellente Schnittqualität durch spezielle Schneidengeometrie
- extrem leise im Schnitt aufgrund des geringen Schnittdruckes

Hinweise

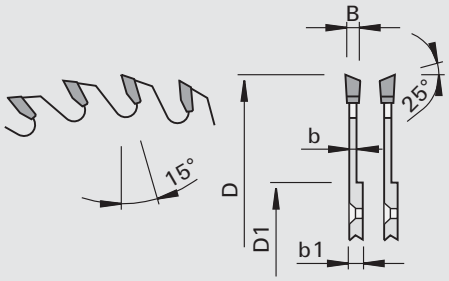
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
800	6,5	5,0	30	80	4/9/90 + 2/14/400	Hundegger	193097
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

101327

Kapp-Kreissägeblätter HW mit Kühlschlitzen - Quer- und Schifterschnitte „WS“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung
- Abbundanlagen
- für Kapp-, Quer- und Schifterschnitte in Massivhölzern

Ausführung
- Spanwinkel positiv
- mit Kühlelementen
- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 20

Vorteile
- extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne

Hinweise

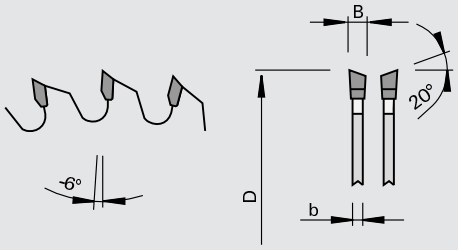
Ø D	B	b	b1	D1	Ø d	Z	NL		Ident-No.
555	5,2	3,6	6,0	115	55	54	6/6,6/75	Weinmann	192656
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

101322

Kapp-Kreissägeblätter HW „WS“

Produkt

Zeichnung



Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung
- Kapp- und Pendelsägemaschinen
- für Querschnitte in Massivhölzern

Ausführung
- Spanwinkel negativ
- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Solid 15

Vorteile

Hinweise

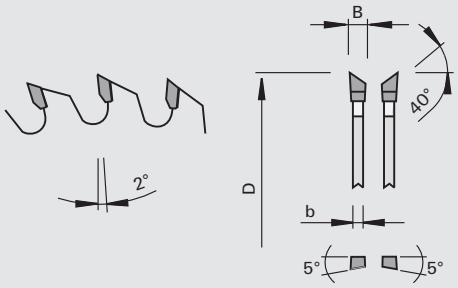
Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
450	4,4	3,2	30	54	188045
500	4,4	3,2	30	60	188046
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

101322

Kapp-Kreissägeblätter HW für Holzoptimierung „WSA“

Produkt

Zeichnung



Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung
- Optimierungskappanlagen
- Untertischkappsägen
- Schiebersägen
- Durchlaufsägen
- für Querschnitte in Massivhölzern

Ausführung
- Spanwinkel positiv
- Zahnform: Wechselzahn mit Achswinkel „WSA“
- Schneidstoff: HW HL Board 06
- extrem hohe Biegebruchfestigkeit und Härte der Zähne

Vorteile
- reduzierter Schnittdruck durch wechselseitige Achswinkel
- lange Standwege sorgen für die nötige Produktivität und Wirtschaftlichkeit

Hinweise

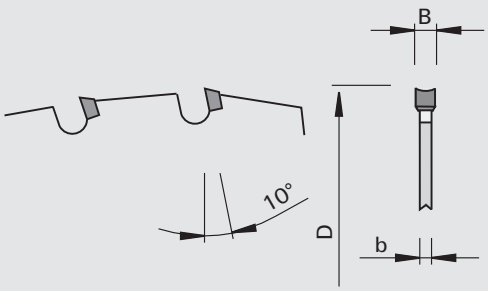
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
400	3,4	2,8	30	120	2/10/60	DIMTER QUANTUM	189896
400	4,6	3,5	30	120	2/10/60	DIMTER	189833
450	4,6	3,5	30	132	2/15/63	DIMTER	189834
500	4,6	3,5	30	144	2/15/63	DIMTER	189835
520	4,6	3,5	30	144	2/15/63		189836
550	4,6	3,5	120	156	6/10,2/240	Paul	189837
600	5,2	3,8	30	172	2/15/63	DIMTER	189838
630	5,4	4,0	30	180	2/15/63		189839
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

206289

Kapp-Kreissägeblätter DP „HR“ - nn-System DP flex

Produkt

Zeichnung



LEUCO nn system

DP FLEX

Polykristalliner Diamant [DP]

NO

Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren und Aggregate
- für präzise Schnitte in allen gängigen Holzwerkstoffplatten wie z.B. rohe und beschichtete Span- und MDF-Platten, Sperrholzplatten, HDF, WPC, Zement–und Gipsfaserplatten, mineralhaltige Verbundplatten, Alucobond, ...
- für Quer- und Längsschnitte in Massivholz, Leimholz, Vollholz, Thermoholz

Ausführung

- max. 2 mal nachschärfbar
- kleinste Spanräume
- spezielle Schneidengeometrie
- Zahnform: Hohlrückenzahn „HR“
- Schneidstoff: DP

Vorteile

- kaum wahrnehmbare Geräuschentwicklung
- höchste Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch extrem lange Standwege aufgrund DP-Bestückung
- reduzierter Schnittdruck durch Hohlrückengeometrie

Hinweise

- nicht zu empfehlen bei Längsschnitten im Weichholz und Materialdicken über 40 mm
- ausrissfreie Schnitte können nur in Kombination mit einem passenden Ritzkreissägeblatt gewährleistet werden

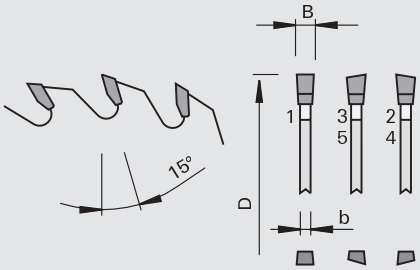
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
180	2,5	2,0	30	36	4/6/52	Homag, Weeke	192432
200	2,5	2,0	30	40	8/6/52	Homag	192433
200	2,5	2,0	30	40	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192434
220	2,5	2,0	30	44			192435
220	2,5	2,0	40	44	8/6/52	Homag, Weeke	192436
240	2,5	2,0	30	50	8/6/52	Homag	192437
240	2,5	2,0	40	50	8/6/52	Homag, Weeke	192438
240	2,5	2,0	30	50	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192439
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

102348

Kapp-Kreissägeblätter HW „G5“

Produkt

Zeichnung



LEUCO g5 system

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

LOW NOISE

Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren und Aggregate
- für ausrissfreie Format- sowie für Kapp- und Gehrungsschnitte in Holzwerkstoffen, Massivhölzern und Kunststoffen

Ausführung

- Zahnform: G5
- Schneidstoff: HW HL Board 04 plus

Vorteile

- exzellente Schnittqualität für Querschnitte
- feinste Schnittqualität durch spezielle Schneidengeometrie
- extrem lange Standwege
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

- nmax BEACHTEN!!!

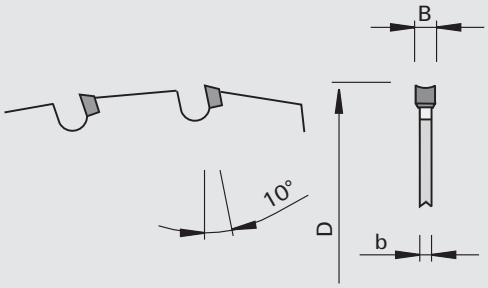
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
180	3,0	2,2	30	60	4/6/52	Homag, Weeke	192804
180	3,0	2,2	40	60	8/6/52	Homag, Weeke	192805 &
200	3,0	2,2	30	65	8/6/52	Homag	192806
200	3,0	2,2	30	65	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192807 &
220	3,0	2,2	40	70	8/6/52	Homag, Weeke	192808
240	3,0	2,2	30	75	8/6/52	Homag	192809 &
240	3,0	2,2	40	75	8/6/52	Homag, Weeke	192810
240	3,0	2,2	30	75	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192811 &
280	3,0	2,2	30	85	8/6/52	Homag	192812 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

206289

Kapp-Kreissägeblätter DP zur Kantenbearbeitung „HR“ - nn-System DP flex

Produkt

Zeichnung



LEUCO nn system

DP FLEX

Polykristalliner Diamant [DP]

NO

Maschine / Anwendung

- Kantenanleimmaschinen
- zum Kappen von Massivholzanleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

Ausführung

- kleinste Spanräume
- spezielle Schneidengeometrie
- Zahnform: Hohlrückenzahn „HR“
- Schneidstoff: DP
- max. 2 mal nachschärfbar

Vorteile

- kaum wahrnehmbare Geräuschentwicklung
- höchste Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch extrem lange Standwege aufgrund DP-Bestückung
- reduzierter Schnittdruck durch Hohlrückengeometrie

Hinweise

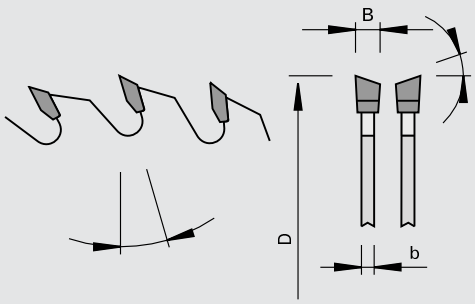
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
100	2,5	2,0	22	20	2/4/30	EBM, Felder, Lohmeyer	192543 s
100	2,5	2,0	32	30		Brandt	192544 s
110	2,5	2,0	22	24		Reich	192551 s
110	2,5	2,0	22	20		Reich	192552 s
120	2,5	2,0	40	24	8/6/52	Homag	192541 s
120	2,5	2,0	40	36	2x4/5,5/52	Homag	192553 s
125	2,5	2,0	30	36	2x4/6,5/48	Homag BAZ	192554 s
125	2,5	2,0	40	24	2x4/5,8/60	Brandt	192549 s
140	2,5	2,0	16	36		Ott	192545 s
160	2,5	2,0	22	36		IMA	192546 s
160	2,5	2,0	22	48		IMA	192547 s
160	2,5	2,0	30	24	2/7/42	HOLZ-HER	192555 s
170	2,5	2,0	30	36	4/5,5/52	Homag	192542 s
180	2,5	2,0	22	42		IMA	192550 s
180	2,5	2,0	30	54	4/6/52	Homag BAZ	192556 s
200	2,5	2,0	30	64	4/6,6/60 + 2/6,2/42	IMA	192548 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

106320

Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - ohne Senkung

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Kantenanleimmaschinen
- Kantenbearbeitungsautomaten
- zum Kappen von Massivholz-anleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

Ausführung

- Spanwinkel positiv oder negativ
- mit oder ohne Achswinkel
- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile

Hinweise

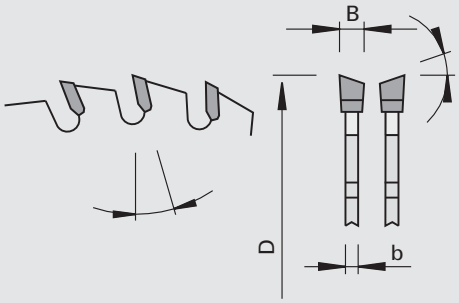
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span◁	Eck◁	Achs◁		Ident-No.
125	2,4	1,6	32	24		15	30	0	Brandt	192900
160	3,5	2,5	22	36		-5	15	5	IMA	188662
180	3,5	2,5	22	42		-6	15	5	IMA	189996
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]		

106329

Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, ohne Senkung

Produkt

Zeichnung



LEUCO nn system

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

NO

Maschine / Anwendung

- Kantenanleimmaschinen
- Kantenbearbeitungsautomaten
- zum Kappen von Massivholz-anleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

Ausführung

- spezielle NoNoise-Spanraum-geometrie
- Spanwinkel positiv oder negativ
- mit oder ohne Achswinkel
- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile

- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf

Hinweise

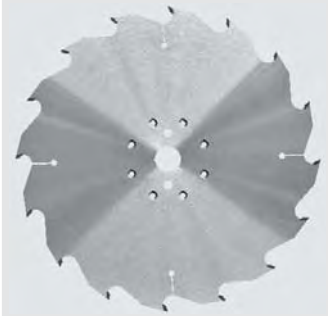
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span◁	Eck◁	Achs◁		Ident-No.
90	3,0	2,0	30	20		8	10	0	Reich	192471
100	2,4	1,6	22	12		15	10	5	HOLZ-HER	192472
100	2,4	1,6	22	20	2/4/30	-8	10	5	EBM	192473
100	3,6	2,2	32	20		8	30	5	Wilmsmeyer	192474 s
100	3,2	2,2	22	20		8	15	0	Felder	192475
100	2,6	1,6	32	30		10	15	5	Brandt	192476
110	3,6	2,5	22	20		8	30	5	HOLZ-HER, Reich	192477
110	3,6	2,5	32	20		8	30	5	Homag	192478
115	3,2	2,2	56	30	3/7,1/68 + 3/7,1/68	15	15	0	Biesse Akron 400	192482 s
120	3,2	2,2	32	20		10	10	5	Homag	192483
140	3,2	2,2	16	36		10	15	5	Ott	192489
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span∢	Eck∢	Achs∢		Ident-No.
140	3,2	2,2	22	36		10	15	5	HOLZ-HER	192488
150	3,2	2,2	22	48		10	10	5	IMA	192493
160	3,0	2,5	22	36		-5	15	0	IMA	192456
160	3,2	2,2	20	48	2/5/32	10	10	5	HOLZ-HER	192497
160	3,2	2,2	22	48		-8	10	5	IMA	192498
160	3,2	2,2	30	24	2/7/42	15	10	5	HOLZ-HER	192495
160	3,2	2,2	40	30	4/5,5/52	-8	20	10	HOLZ-HER	192496
170	3,2	2,2	30	36	4/5,5/52	10	20	0	Homag	192464
200	3,2	2,2	30	64	4/6,6/60 + 2/6,2/42	10	15	0	IMA	192501
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]		

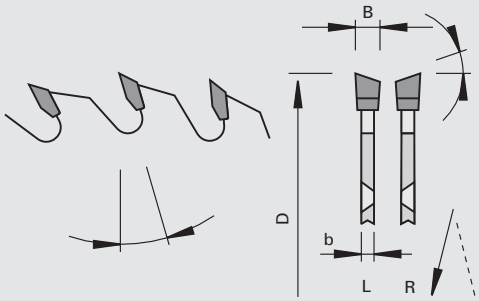
106320

Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - mit Senkung

Produkt



Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Kantenbearbeitungsautomaten
- zum Kappen von Massivholz-anleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

Ausführung

- Spanwinkel positiv
- mit oder ohne Achswinkel
- Nebenlöcher mit Senkung
- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile

Hinweise

- Ident-No. 189259 NL=2/10/60 haben keine Senkung
- Drehrichtung nach DIN-EN 50144

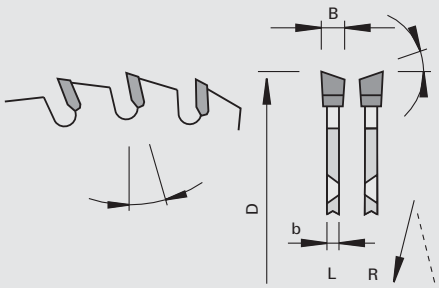
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span∢	Eck∢	Achs∢			Ident-No.
350	3,6	2,5	30	16	2/10/60 + 8/6/90	20	10	0	Homag BAZ	R	189259
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]			

106329

Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „WS“ - nn-System, mit Senkung

Produkt

Zeichnung



LEUCO nn system

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

NO

Maschine / Anwendung

- Kantenbearbeitungsautomaten
- zum Kappen von Massivholz-anleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

Ausführung

- spezielle NoNoise-Spanraum-geometrie
- Spanwinkel positiv
- mit oder ohne Achswinkel
- Nebenlöcher mit Senkung
- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile

- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf

Hinweise

- Ident-No. 192494 NL=4/5,5/52 haben keine Senkung
- Drehrichtung nach DIN-EN 50144

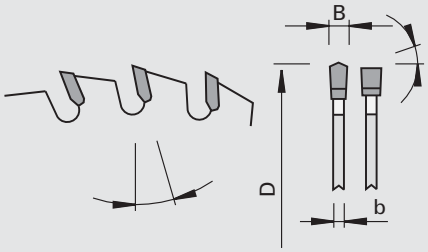
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span◁	Eck◁	Achs◁			Ident-No.
110	3,2	2,5	40	20	4/5,5/52	10	45	5	Homag	L	192480
110	3,2	2,5	40	20	4/5,5/52	10	45	5	Homag	R	192479
110	3,2	2,2	40	30	4/6/52	10	45	0	Homag BAZ	R	192481
120	3,6	2,8	40	24	2x4/6/52	8	30	0	Homag	N	189751
120	3,2	2,5	40	36	2x4/5,5/52	10	45	5	Homag	N	192484
120	3,6	2,8	40	36	2x4/6/52	12	20	0	Homag	N	192485 s
125	2,4	1,6	40	24	2x4/5,8/60	15	30	0	Brandt	N	192486
125	2,4	1,6	30	36	2x4/6,5/48	10	30	0	Homag BAZ	N	192487
140	3,2	2,2	30	36	4/8,6/46	10	15	5	Biesse Akron 600/800	L	192491 &
140	3,2	2,2	30	36	4/8,6/46	10	15	5	Biesse Akron 600/800	R	192490 &
150	3,6	2,8	40	30	4/6/52	8	30	0	Biesse Akron 600/800	N	192492
150	3,2	2,2	30	48	4/6/48 + 4/5,5/52	10	15	0	Homag BAZ	R	192494
180	3,2	2,2	30	54	4/6/52	10	30	5	Homag BAZ	L	192500
240	3,5	2,2	30	54	8/6,1/52	10	20	0	Homag BAZ	L	192502 s
240	3,5	2,2	40	54	8/6,1/52	10	20	0	Homag BAZ Flex 5, Weeke	L	192503 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]			

106379

Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „TR-F“ - nn-System

Produkt

Zeichnung



LEUCO nn system

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

NO NOISE

Maschine / Anwendung

- Kantenanleimmaschinen
- Kantenbearbeitungsautomaten
- zum Kappen von Massivholz-anleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

Ausführung

- spezielle NoNoise-Spanraum-geometrie
- ohne Achswinkel
- Spanwinkel positiv
- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile

- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf

Hinweise

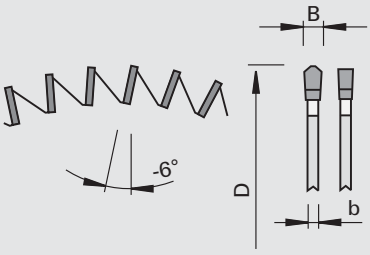
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span∢	Eck∢		Ident-No.
110	1,7	1,2	40	30	4/6/52	10	45	Homag BAZ	192504
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]		

106370

Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „TR-F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Kantenanleimmaschinen
- Kantenbearbeitungsautomaten
- zum Kappen von Massivholz-anleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

Ausführung

- ohne Achswinkel
- Spanwinkel negativ
- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 10

Vorteile

Hinweise

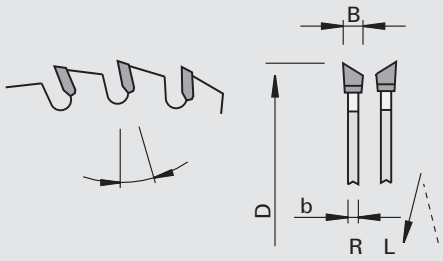
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span∢	Eck∢		Ident-No.
140	2,2	2,0	52	70	4/5,5/65	-6	45	IMA	192998
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]		

106329/106359

Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „ES“ - nn-System, ohne Senkung

Produkt

Zeichnung



Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Kantenanleimmaschinen
- Kantenbearbeitungsautomaten
- zum Kappen von dünnen Massivholzanleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

Ausführung

- spezielle NoNoise-Spanraum-geometrie
- Spanwinkel positiv oder negativ
- mit und ohne Achswinkel
- Zahnform: Einseitig spitz „ES (Rechts + Links)“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile

- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf

Hinweise

- Drehrichtung siehe Skizze

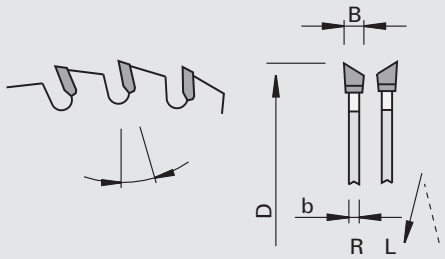
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span∢	Eck∢	Achs∢		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
100	3,2	2,2	32	20		-6	30	5	Homag	192507 #	192508 s
100	3,0	2,2	32	20		8	30	5	Wilmsmeyer	192505	192506
100	2,6	2,0	32	30		-10	15	0	Brandt	192510	192509
100	2,6	2,0	32	30		10	15	0	Homag CN	192514	192513
100	2,6	1,6	32	30		10	10	0	Brandt	192511	192512
150	3,5	2,2	22	30		-6	15	5	IMA	192521 s	192522 s
150	3,5	2,2	30	30		12	15	5	SCM-IDM	192519 s	192520 s
150	3,5	2,2	30	44	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	192524	192523
160	3,6	2,5	40	18		8	30	0	HOLZ-HER	192525 s	192526 s
170	3,5	2,2	30	48	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	192528	192527
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]			

106329/106359

Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung „ES“ - nn-System, mit Senkung

Produkt

Zeichnung



Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Kantenanleimmaschinen
- Kantenbearbeitungsautomaten
- zum Kappen von dünnen Massivholzanleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

Ausführung

- spezielle NoNoise-Spanraum-geometrie
- Spanwinkel positiv oder negativ
- mit und ohne Achswinkel
- Nebenlöcher mit Senkung
- Zahnform: Einseitig spitz „ES (Rechts + Links)“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile

- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf

Hinweise

- Drehrichtung siehe Skizze

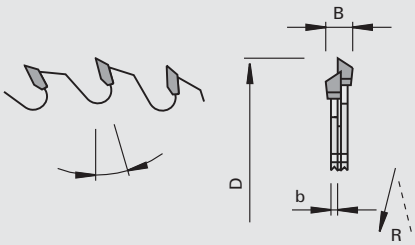
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span∢	Eck∢	Achs∢		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
110	3,2	2,5	40	20	4/6/52	-6	45	5	Homag	192515 s	192516
120	3,2	2,5	40	20	4/6/52	-6	45	5	Homag	192517	192518
130	3,6	2,8	30	20+4	4/7,4/46	10	30	0	Biesse	192530 s	192529 s
140	3,6	2,8	30	20+4	4/7,4/46	-20	30	0	Biesse	192532 s	192531 s
150	3,8	2,5	35	24+6	4/6/50	10	15	0	SCM-Stefani	192534 s	192533 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]			

106354

Kapp-Fase-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung - verstellbar „ES“

Produkt

Zeichnung



Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Kantenanleimmaschinen
- Kantenbearbeitungsautomaten Homag, Brandt, Raimann, Reich, Ott, SCM-Stefani
- zum Kappen und Anfasen von Massivholzanleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

Ausführung

- Spanwinkel positiv
- Zahnform: L - links einseitig spitz „ES-L“ / R - rechts einseitig spitz „ES-R“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile

Hinweise

- LEUCODUR HW
- Drehrichtung siehe Skizze

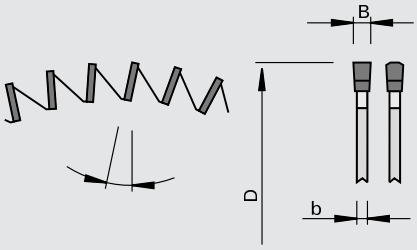
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span◁	Achs◁		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
100	5,8	2,2	32	2x20		8	5		169980	169983
125	6,2	2,0	30	2x20	2/3,1/42	10	0	SCM-Stefani	189329	189332
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]			

102370

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW „TR-F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Querschnitte in dünnwandigen Kunststoff- und Aluminiumprofilen

Ausführung
- Spanwinkel negativ
- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 10

Vorteile
- kein Einhaken des Sägeblattes und Ausreißen der Werkstücke durch die hohe Zahnzahl

Hinweise

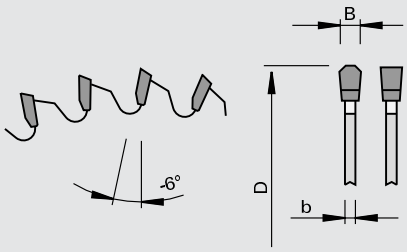
Ø D	B	b	Ø d	Z	Span∢	Ident-No.
200	2,2	2,0	30	100	-6	188388
250	2,2	1,6	30	126	-6	189709
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]	

108672

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel negativ „TR-F“ highline

Produkt

Zeichnung



LEUCO highline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

LOW NOISE

Maschine / Anwendung
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Kapp- und Gehrungsschnitte in Aluminium- und Kunststoffprofilen

Ausführung
- Spanwinkel negativ
- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 10

Vorteile
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

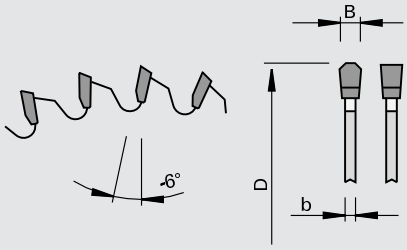
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
250	3,2	2,5	30	60	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita	189846
250	2,8	2,2	30	80	2/7/42	ELU, Mafell, Metabo, Festo, Haffner, Hitachi	189847
250	3,2	2,5	30	80	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita	189848 $
250	3,2	2,5	32	80		Kaltenbach TL 250, ELU TGS 71, 171, 172, Baier, Fezer, Ulmia, Trennjäger	189849 &
275	3,2	2,5	40	88	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS I neu, Graule, Trennjäger, Weidmann	189850
300	3,2	2,5	30	72	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher	189851
300	3,2	2,5	32	72		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid	189852 &
300	2,8	2,2	30	96	2/7/42 + 2/10/60		189853
300	3,2	2,5	30	96	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher	189854 $
300	3,2	2,5	32	96		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid	189855 &
330	3,2	2,5	30	96	2/10/60 + 2/9/46 + 2/7/42	ELU, Haffner	189856
330	3,2	2,5	32	96	2/10/60 + 2/9/46 + 2/7/42	ELU	189857 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

108372

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel negativ „TR-F“ topline

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

LOW

Maschine / Anwendung
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Kapp- und Gehrungsschnitte in Aluminium- und Kunststoffprofilen

Ausführung
- Spanwinkel negativ
- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

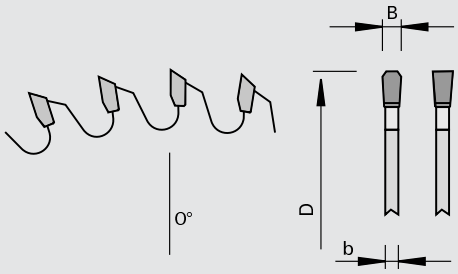
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
350	3,8	3,2	40	84	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - P V, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	193115
350	3,2	2,5	30	90	2/10/60	DeWALT, Haffner, Pfeiffer	193116
350	3,2	2,5	30	96	2/10/60		193117
350	3,2	2,5	30	108	2/9/55 + 2/10/60 + 4/12/64		193118 $
350	3,2	2,5	40	108	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - PV, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	193119 &
400	3,8	3,2	30	96	2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner	189863
400	3,8	3,2	50	96	4/15/80	Kaltenbach TL 400	189864 &
420	4,0	3,2	30	96		Rapid, ELU	189865
450	3,8	3,2	30	96	4/12/64 + 2/12/80	DeWALT, Haffner	189866
500	4,0	3,4	30	120	2/10/70	Pfeiffer, Rapid	189867
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

108370

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel neutral „TR-F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

LOW

Maschine / Anwendung
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- Tischkreissägen
- für Kapp- und Gehrungsschnitte in Aluminiumprofilen

Ausführung
- Spanwinkel neutral
- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 08

Vorteile
- gratfreie Schnitte in Profilen mit geringer Rauhtiefe
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise
- feste Werkstückspannung erforderlich
- Kaltenbach als Aufbohrtype

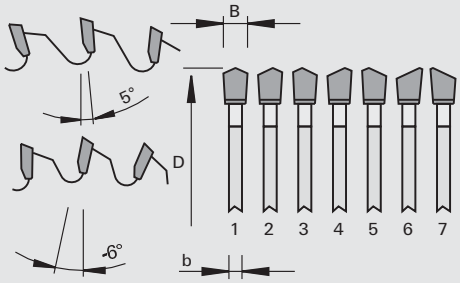
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
380	3,6	3,0	32	90		Elumatec	189111
420	3,8	3,2	30	102	2/10/70	Rapid, Elumatec	189074
500	4,0	3,4	30	114	2/10/70	Rapid, Elumatec	189075
500	4,0	3,4	32	114	2/12/64	Eisele LMS SCA	189076
550	4,4	3,8	30	126	2/10/70	Elumatec, Kaltenbach, Rapid	189113
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

108351 / 108352

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Profile „G7“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

LOW NOISE

Maschine / Anwendung

- Kapp- und Gehrungskreissägen
- Tischkreissägen
- für Kapp- und Gehrungsschnitte in PVC-Profilen
- für gratfreie und glatte Schnitte in dünnwandigen Alu-Fenster- und Fassadenprofilen

Ausführung

- Spanwinkel positiv oder negativ
- Zahnform: „G7“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile

- reduzierter Schnittdruck durch Gruppenzahngeometrie
- exzellente gratfreie Schnitte mit geringer Rauhtiefe durch spezielle Zahnteilung
- extrem geräuscharm durch spezielle Laserornamente
- längerer Standweg gegenüber Kapp-Kreissägeblätter mit Zahnform „TR-F“
- höhere Leistung und Wirtschaftlichkeit

Hinweise

- feste Werkstückspannung erforderlich
- Wandungsstärke max. 5 mm

Ø D	B	b	Ø d	Z	Span◁	NL		Ident-No.
300	3,2	2,5	30	98	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/11/70		192663
350	3,2	2,5	30	98	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60		192662
400	3,8	3,2	30	98	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/15/80 + 4/12/64		192659
420	3,8	3,2	30	98	5			192660
500	4,0	3,4	30	126	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/10/70 + 4/12/64		192661
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]			

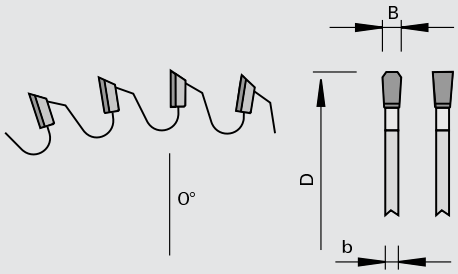
Ø D	B	b	Ø d	Z	Span◁	NL		Ident-No.
250	3,2	2,5	30	84	-6	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60		192965
300	3,2	2,5	30	98	-6	2/11/70		192568
350	3,2	2,5	30	112	-6	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60		192275
350	3,5	2,8	30	98	-6	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	DeWALT, Haffner, Pfeiffer, Rotox	192274
350	3,8	3,2	40	84	-6	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LSM II, -LSM II-PV, -VA-L, Graule, Ulmia, Weidmann	192273
380	3,8	3,2	32	112	-6		Elumatec	192567
400	3,8	3,2	30	98	-6	2/10/60 + 2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner	192276
420	4,0	3,2	30	98	-6	2/10/60 + 2/11/70	Rapid, ELU	192277
450	3,8	3,2	30	112	-6	2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner	192278
500	4,0	3,4	30	126	-6	2/11/70 + 2/10/60	Pfeiffer, Rapid	192279
550	4,0	3,4	30	133	-6	2/10/60 + 2/12/64 + 4/15/80	Pfeiffer, Rapid	192392
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]			

208170

DIAREX-NE-Kapp-Kreissägeblätter DP - Profile „TR-F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DIAREX

Polykristalliner Diamant [DP]

LOW

Maschine / Anwendung
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Kapp- und Gehrungsschnitte in Aluminiumprofilen

Ausführung
- Spanwinkel neutral
- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“

Vorteile
- exzellente gratfreie Schnitte mit geringer Rauhtiefe durch spezielle Laserornamente und Zahnteilung

Hinweise
- feste Werkstückspannung erforderlich

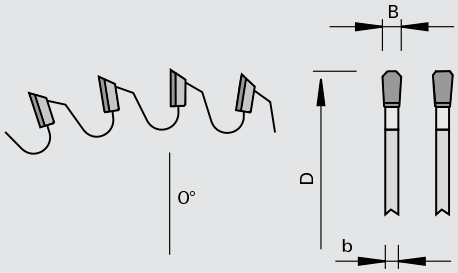
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
275	3,4	2,8	32	60	4/9/50	Wagner 1994	189868 s
285	3,4	2,8	32	60	4/9/50	Wagner	189869 s
380	3,6	3,0	32	84	4/9/50	Elumatec	189870 s
400	3,8	3,2	40	90	2/12/80	Eisele VA-L 350 NC1	189871 s
500	4,0	3,4	30	114	2/10/70	Elumatec	189872 s
550	4,2	3,6	30	120		Elumatec MGS	189873 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

208180

DIAREX-NE-Kapp-Kreissägeblätter DP - Massiv „TR-F-FA“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DIAREX

Polykristalliner Diamant [DP]

LOW

Maschine / Anwendung
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- Kappschnitte in Aluminium-Vollmaterial

Ausführung
- Spanwinkel neutral
- Zahnform: Trapez-Flach mit Fase „TR-F-FA“

Vorteile
- exzellente gratfreie Schnitte mit geringer Rauhtiefe durch spezielle Laserornamente und Zahnteilung

Hinweise
- feste Werkstückspannung erforderlich

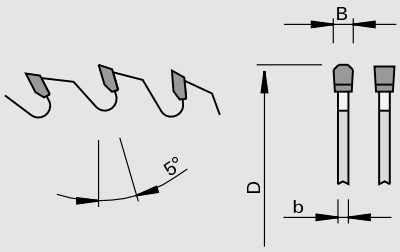
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
500	4,0	3,4	50	90	4/15/80	Kaltenbach RKL 550	189874 s
500	4,0	3,4	30	90		Elumatec	189875 s
550	4,4	3,8	50	96	4/15/80	Kaltenbach RKL 550	189876 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

108671

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel positiv „TR-F“, highline

Produkt

Zeichnung



LEUCO highline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

LOW NOISE

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- für Trenn- und Gehrungsschnitte in Aluminium- und Kunststoffprofilen sowie für Holzwerkstoffe (Corian, Noblan, Varicor und HPL)

Ausführung

- Spanwinkel positiv
- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 10

Vorteile

- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

- feste Werkstückspannung erforderlich

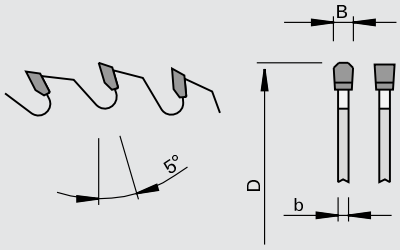
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
250	3,2	2,5	30	80	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Haffner, ELU, Makita	189877
300	3,2	2,5	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Fezer, Rapid	189878
300	3,2	2,5	30	96	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Fezer, Rapid	189879
300	3,2	2,5	32	96			189880 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

108371

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel positiv „TR-F“ topline

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

LOW

Maschine / Anwendung
- Tischkreissägen
- für Trenn- und Gehrungsschnitte in Aluminium- und Kunststoffprofilen sowie für Holzwerkstoffe (Corian, Noblan, Varicor und HPL)

Ausführung
- Spanwinkel positiv
- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 06

Vorteile
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise
- feste Werkstückspannung erforderlich

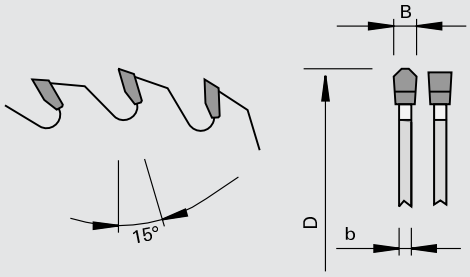
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
350	3,2	2,5	30	108	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Haffner, Rapid, Pfeffer	193114
350	3,2	2,5	32	92	2/12/64		193113
350	3,2	2,5	32	108	2/12/64		193112
400	3,8	3,2	30	96	4/12/64 + 2/12/80		189882
400	3,8	3,2	40	96	4/12/64 + 2/12/80	Eisele LMS II, LMS III	189883 &
420	3,8	3,2	30	96		ELU DG 102, 104, DLG, MGS 105, Rapid SAT	189884
450	3,8	3,2	40	108	4/12/64 + 2/12/80	Eisele	189885
500	4,0	3,4	30	120	2/10/70 + 2/12/64	Pfeifer, Rapid, BKS	189886
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

108373

NE-Platten-Aufteil-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel positiv „TR-F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO topline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

LOW

Maschine / Anwendung
- Horizontale Plattenaufteilsägen
- zum Auftrennen von Aluminium-Blockmaterial

Ausführung
- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 09

Vorteile
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise
- für Pakethöhen bis 200 mm (bei großen Sägendurchmessern)

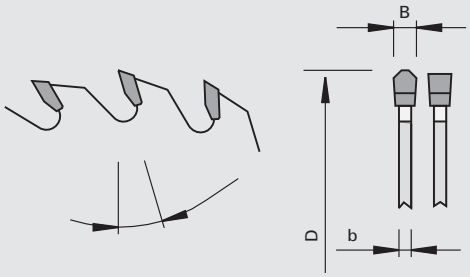
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	H		Ident-No.
450	4,5	3,2	40	60	2/13/114	-100	Schelling	189887 s
450	4,8	3,5	60	60	2/14/125 + 2/19/120	-100	Holzma	189891 s
620	5,5	4,2	40	60	2/13/114	110-160	Schelling	189888 s
680	5,8	4,5	40	60	2/13/114	-200	Schelling	189889 s
720	6,0	4,8	40	60	2/13/114	150-220	Schelling	189890 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]		

108271

NE-Dünnschnitt-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel positiv „TR-F“

Produkt

Zeichnung



Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Kappanlagen
- zum Auftrennen und Kappen von Aluminiumprofilen (Stäbe, Rohre, ...)

Ausführung

- mit Laserornamenten
- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 08

Vorteile

- Vibrations- und Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

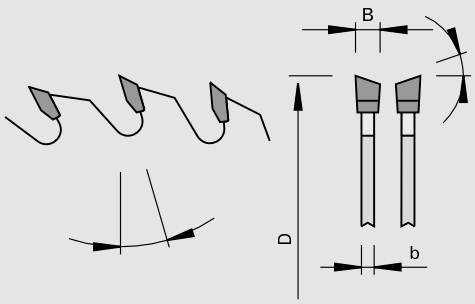
Ø D	B	b	Ø d	Z	Span◁	NL		Ident-No.
285	2,0	1,6	32	60	5	4/9/50 + 4/11/63	Kasto Speed C9, Kasto WAC-70, Tsune, Nishijima, Rhobi, Everising, I.T.E.C	189655 s
360	3,4	2,6	50	60	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Kaltenbach KMR-100AP Tsune, Nishijima, Sinico, Endo	189657 s
360	3,4	2,6	50	80	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Kaltenbach KMR-100AP Tsune, Nishijima, Sinico, Endo	189656 s
425	3,4	2,6	50	50	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15	189658 s
425	3,4	2,6	50	60	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15	189659 s
460	3,4	2,6	50	50	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake	189660 s
460	3,4	2,6	50	60	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake	189662 s
460	3,4	2,6	50	80	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake	189661 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]			

107520

Hand-Kreissägeblätter HW „WS“

Produkt

Zeichnung



LEUCO euroline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Längs- und Querschnitte in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW HL Board 10

Vorteile

Hinweise

- niedere Zahnreihe für Massivholz geeignet
- höhere Zahnreihe für Holzwerkstoffe geeignet

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span∢	Ident-No.
100	2,4	1,4	12	30		10	50110001
100	2,4	1,4	22	30		10	50110003
105	2,4	1,4	22	30		10	50110006
120	1,8	1,3	20	24		15	50104061
125	2,4	1,6	20	20	2/5,5/30	15	50110011
125	2,4	1,6	20	36	2/6/32,5	10	50110012
130	2,4	1,6	20	20	2/6/32,5	15	50110017
130	2,4	1,6	20	36	2/6/32,5	10	50110018
140	2,4	1,6	20	12	2/6/32,5	20	50110242
140	2,4	1,6	20	20	2/6/32,5	15	50110028
140	2,4	1,6	20	36	2/6/32,5	10	50110029
150	2,6	1,6	20	12	2/6/32,5	20	50110243
150	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	15	50110039
150	2,6	1,6	20	36	2/6/32,5	15	50110040
150	2,6	1,6	20	48	2/6/32,5	10	50110041
150	2,6	1,6	30	24	2/7/42	15	50110042
160	2,6	1,6	16	24	2/6/32,5	15	50110051
160	2,6	1,6	16	48	2/6/32,5	10	50110053
160	2,2	1,6	20	12	2/6/32,5	20	50110244
160	2,2	1,6	20	24	2/6/32,5	15	50110054
160	2,2	1,6	20	36	2/6/32,5	15	50110055
160	2,2	1,6	20	48	2/6/32,5	10	50110056
160	2,6	1,6	30	24	2/7/42	15	50110057
160	2,6	1,6	30	36	2/7/42	15	50110058
160	2,6	1,6	30	48	2/7/42	10	50110059
165	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	15	50110060
165	2,6	1,6	20	36	2/6/32,5	15	50110061
165	2,6	1,6	20	48	2/6/32,5	10	50110062
165	2,6	1,6	30	24	2/7/42	15	50110130
170	2,6	1,6	30	24	2/7/42	20	50110069
170	2,6	1,6	30	36	2/7/42	15	50110070
170	2,6	1,6	30	48	2/7/42	10	50110071
180	2,6	1,6	16	24	2/6/32,5	15	50110081
180	2,6	1,6	16	48	2/6/32,5	10	50110183
180	2,6	1,6	20	14	2/6/32,5	20	50110247
180	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	20	50110075
180	2,6	1,6	20	40	2/6/32,5	15	50110076
180	2,6	1,6	30	14	2/7/42	20	50110248
180	2,6	1,6	30	24	2/7/42	20	50110078
180	2,6	1,6	30	40	2/7/42	15	50110079
180	2,6	1,6	30	54	2/7/42	10	50110080
190	2,6	1,6	16	24	2/6/32,5	15	50110153
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span∢	Ident-No.
190	2,6	1,6	16	30	2/6/32,5	15	50110083
190	2,6	1,6	16	42	2/6/32,5	10	50110084
190	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	15	50110154
190	2,6	1,6	20	30	2/6/32,5	15	50110086
190	2,6	1,6	20	48	2/6/32,5	10	50110087
190	2,6	1,6	30	16	2/7/42	20	50110251
190	2,6	1,6	30	24	2/7/42	20	50110155
190	2,6	1,6	30	30	2/7/42	15	50110089
190	2,6	1,6	30	48	2/7/42	10	50110090
190	2,6	1,6	30	60	2/7/42	10	50110091
200	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20	50110252
200	2,8	1,8	30	30	2/7/42	15	50110095
200	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110096
200	2,8	1,8	30	60	2/7/42	10	50110097
205	2,6	1,8	18	30		15	50110286
210	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20	50110253
210	2,8	1,8	30	30	2/7/42	15	50110104
210	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110105
210	2,8	1,8	30	60	2/7/42	10	50110106
216	2,8	1,8	30	30	2/7/42	20	50110107
216	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110108
216	2,8	1,8	30	60	2/7/42	10	50110109
220	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15	50110164
220	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15	50110110
220	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110111
220	2,8	1,8	30	64	2/7/42	10	50110112
225	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15	50110165
225	2,8	1,8	30	34	2/7/42	15	50110228
225	2,8	1,8	30	48	2/7/42	10	50110237
230	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20	50110255
230	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15	50110168
230	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15	50110113
230	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110114
230	2,8	1,8	30	64	2/7/42	10	50110115
235	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20	50110256
235	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15	50110170
235	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15	50110117
240	2,8	1,8	30	24	2/7/42	20	50110174
240	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15	50110123
240	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	50110124
235	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	58110121
235	2,8	1,8	30	64	2/7/42	10	58110118
250	3,2	2,2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58120060
250	3,2	2,2	30	30	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58120061
250	3,2	2,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100018
250	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100026
250	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100031
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100038
254	3,2	2,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58120067
254	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58120068
260	3,2	2,2	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58110185
260	3,2	2,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58110175
260	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100254
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

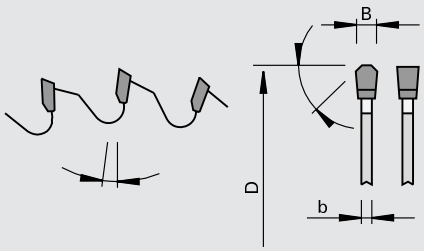
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span∢	Ident-No.
270	3,2	2,2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58110176
270	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58110182
280	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58110136
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

108472

Hand-Kreissägeblätter HW „TR-F“

Produkt

Zeichnung



LEUCO proline

LEUCO DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung
- Hand-Kreissägen
- für Längs- und Querschnitte in Massivhölzern, Holzwerkstoffen und NE-Metall

Ausführung
- Spanwinkel negativ
- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F“
- Schneidstoff: HW HL Board 10

Vorteile

Hinweise

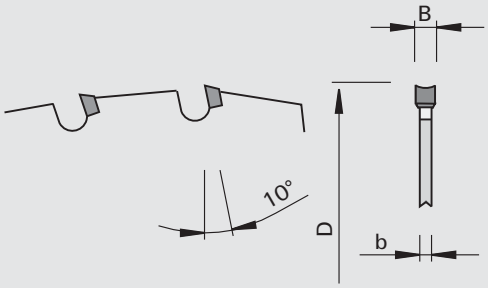
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span∢	Ident-No.
150	2,8	2,2	20	42	2/6/32,5	-6	58115002
160	2,2	1,6	20	42	2/6/32,5	-6	58115004
160	2,2	1,6	20	56	2/6/32,5	-6	58115042
160	2,8	2,2	30	42	2/7/42	-6	58115026
180	2,8	2,2	20	48	2/6/32,5	-6	58115007
180	2,8	2,2	30	48	2/7/42	-6	58115008
190	2,8	2,2	20	54	2/6/32,5	-6	58115009
190	2,8	2,2	30	54	2/7/42	-6	58115010
200	2,8	2,2	30	54	2/7/42	-6	58115011
210	2,8	2,2	30	54	2/7/42	-6	58115012
216	2,8	2,2	30	60	2/7/42	-6	58115024
216	2,8	2,2	30	80	2/7/42	-6	58115034
220	2,8	2,2	30	54	2/7/42	-6	58115021
230	2,8	2,2	30	64	2/7/42	-6	58115014
235	2,8	2,2	30	64	2/7/42	-6	58115018
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

207289

Hand-Kreissägeblätter DP „HR“ - nn-System DP flex

Produkt

Zeichnung



LEUCO nn system

DP FLEX

Polykristalliner Diamant [DP]

NO

Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- Kappsägen
- für präzise Schnitte in allen gängigen Holzwerkstoffplatten und Leisten
- für Quer- und Längsschnitte in Massivholz
- einsetzbar in sehr vielen Materialien, unter anderem auch für Fassadenplatten

Ausführung

- Zahnform: Hohlrückenzahn „HR“
- Schneidstoff: DP
- spezielle Schneidengeometrie
- kleinste Spanräume

Vorteile

- höchste Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch extrem lange Standwege aufgrund DP-Bestückung
- reduzierter Schnittdruck durch Hohlrückengeometrie

Hinweise

- reinigen Sie Ihre nn-System DP flex Kreissägeblätter, regelmäßig. Sie profitieren von einer langanhaltenden, präzisen Schnittgüte und maximieren die Standwege Ihrer innovativen Sägeblätter um ein Vielfaches!

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span∢	Ident-No.
160	2,2	1,6	20	20	2/6/32,5	10	192980
160	2,2	1,8	20	30	2/6/32,5	10	192981
216	2,5	2,0	30	40		10	192982
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

Zahnformen

Die Zahnform hat großen Einfluß auf die Kantenqualität und ist von folgenden Faktoren abhängig:

- Werkstoff
- Einsatzart (Gegen- / Gleichlauf)
- Schnittrichtung (Längs / quer zur Faser)

	F	Flachzahn		DA	Dachzahn		KO-WS	Konisch-Wechsel-zahn
	F-FA	Flachzahn mit beidseitiger Fase		DA-F	Dachzahn + Flachzahn		KO-HR-FA	Konisch-Hohlrücken mit Fase
	F-WFA	Flachzahn mit wechselseitiger Fase		DA-F-FA	Dachzahn + Flachzahn-Fase		D	Duplovitzahn
	WS	Wechselzahn		DA-D	Dachzahn + Duplovitzahn		D-FA	Duplovitzahn mit beidseitiger Fase
	WS-FA	Wechselzahn mit Fase		DA-D-FA	Dachzahn + Duplovitzahn mit Fase		HR	Hohlrücken
	TR	Trapezzahn		ES	Einseitig spitz		HR-FA	Hohlrücken-Fase
	TR-F	Trapezzahn + Flachzahn		ES-L	Einseitig spitz, links	1 2 3	G3	G3
	TR-F-FA	Trapezzahn + Flachzahn-Fase		ES-R	Einseitig spitz, rechts	1 3 5 2 4	G5	G5
	TR-TR	Trapezzahn + Trapezzahn		KO-F	Konisch-Flachzahn	1 3 2 4 5 6	G6	G6

Zähnezahl

Die Zähnezahl in Abhängigkeit vom Vorschub ist bei der Werkzeugbeschreibung auf den jeweiligen Katalogseiten angegeben. Sie ist von folgenden Kriterien abhängig:

- Vorschub
- Drehzahl der Spindel
- Durchmesser des Kreissägeblattes
- zu bearbeitender Werkstoff
- erforderliche Schnittgüte (Zuschnitt / Fertigschnitt)
- Schnitthöhe (Einzelplatten / Paket)
- Pakethöhe (Anzahl der Einzelplatten)
- Arbeitsgang

Schnittgeschwindigkeit (Richtwerte)

HW-Kreissägeblätter

Werkstoff	Schnittge-schwindigkeit vc [m/s]
Al-Mg-Cu	40 - 60
Al-Si-Legierungen	15 - 40
Beidseitig furnierte Platten	60 - 90
Duroplaste (Pertinax®, Restitex®, etc.)	15 - 50
Exotenhölzer	50 - 85
Furniere	70 - 100
Gipskartonplatten	40 - 65
Hartfaserplatten	50 - 80
Harthölzer	60 - 100
Kunststoffbeschichtete Spanplatten	60 - 80
Kunststoff-Profile ohne Füllmittel	30 - 70
Press-Schichthölzer	40 - 65
Rein-Aluminium	60 - 80
Roh-Spanplatten	50 - 80
Schichtstoffbelegte Platten	60 - 80
Schichtstoffe, Hartpapier, Gewebe	50 - 70
Spanplatten	60 - 80
Sperrholzplatten	50 - 80
Thermoplaste (PA, PE, PP, PMMA, etc.)	30 - 70
Tischlerplatten	50 - 90
Verdichtete Hölzer	40 - 65
Weichfaserplatten	60 - 100
Weichhölzer	60 - 100
Zementgebundene Platten	40 - 60

DP-Kreissägeblätter

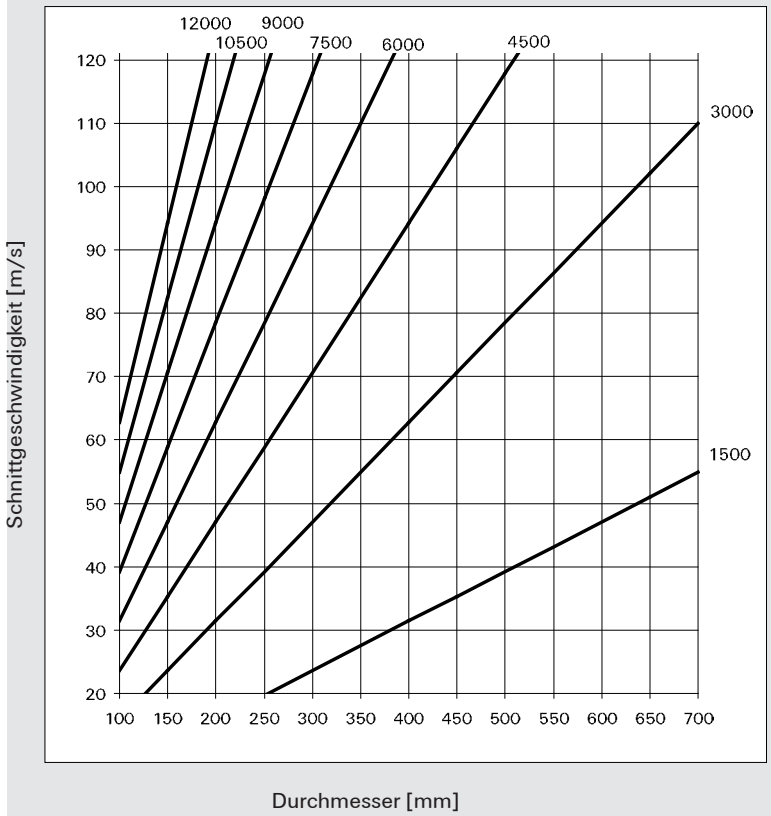
Werkstoff	Schnittge-schwindigkeit vc [m/s]
CFK, GFK	40 - 60
Duroplaste (Pertinax®, Restitex®, etc.)	50 - 80
Polymergebundene Platten (Corian®, Varicor®)	60 - 90
Press-Schichthölzer	40 - 60
Beschichtete Spanplatten u. MDF-Platten	50 - 80
Folienbelegte Spanplatten u. MDF-Platten	64 - 100
Furnierte Spanplatten u. MDF-Platten	65 - 100
Roh-Spanplatten u. MDF-Platten	65 - 100
Sperrholzplatten	65 - 100
Thermoplaste (PA, PE, PP, PMMA, etc.)	60 - 90
Tischlerplatten	60 - 80
Verdichtete Hölzer	70 - 100
	50 - 80

Vorschub pro Zahn

HW-Kreissägeblätter

Werkstoff	Vorschub pro Zahn fz [mm]
Al-Mg-Cu	0,05 - 0,12
Al-Si-Legierungen	0,03 - 0,08
Beidseitig furnierte Platten	0,03 - 0,10
Duroplaste (Pertinax®, Restitex®, etc.)	0,02 - 0,05
Hartfaserplatten	0,03 - 0,08
Kunststoffbeschichtete Spanplatten	0,03 - 0,15
Kunststoff-Profile ohne Füllmittel	0,03 - 0,15
Massivholz längs	0,10 - 0,50
Massivholz quer	0,02 - 0,20
Polymergebundene Platten (Corian®, Varicor®)	0,05 - 0,15
Rein-Aluminium	0,05 - 0,12
Spanplatten, MDF-Platten	0,05 - 0,25
Sperrholzplatten	0,05 - 0,25
Thermoplaste (PA, PE, PP, PMMA, etc.)	0,05 - 0,08

Ermittlung der Drehzahl [min-1]



Bestellung / Anfrage von Sonderwerkzeugen: Kreissägeblätter

Bitte kopieren und ausgefüllt an eines der LEUCO-Verkaufsbüros senden. (Bitte nur 1 Werkzeugbeschreibung)

Kunden-Nr.: _____
Firma: _____
Werk: _____
Straße / Nr.: _____
PLZ / Ort: _____
Land: _____
Ansprechpartner: _____
Telefon:
Ort, Datum: _____

Bestellung: O
Anfrage: O

Liefertermin KW: _____
(unverbindlich)
Stückzahl: _____

Telefax:
Unterschrift: _____

Maschine

Hersteller: _____
Typ: _____
Art: _____
Betriebsdrehzahl [min-1]: _____
Vorschubgeschwindigkeit [m/min]: _____
Flanschdurchmesser [mm]: _____
Motorleistung [kW]: _____

Maschinenart:	einwellig	O
	zweiwellig	O
Einsatzart:		
Gegenlauf:	von oben	O
	von unten	O
Gleichlauf:	von oben	O
	von unten	O

Werkstück

Bezeichnung:
Schnitthöhe [mm]:

Schnittweise:	einzeln	O
	Paket	O
Schnittgüte:	grob	O
	Zuschnitt	O
	Fertigschnitt	O
bei Massivholz:	längs	O
	quer	O
bei Holzwerkstoffen:	aufteilen	O
	besäumen	O

Werkzeug

Schneiddurchmesser D [mm] _____
Schnittbreite B [mm] _____
Stammblattdicke b [mm]: _____
Bohrungsdurchmesser d [mm]: _____

Senkungen und Aussparungen

Anzahl der Senkungen: _____
Bohrungsdurchmesser db [mm]: _____
Senkungs-Durchmesser ds [mm]: _____
Positionswinkel α [°]: _____
Bohrkreis-Durchmesser Dt [mm]: _____
Anzahl der Aussparungen: _____

Doppelkeilnut:	Breite bk	Höhe hk
Keilnut:	Breite bk	Höhe hk

Nebenlöcher:	Anzahl	Ø NL	Ø TK

Senkungen (nach Skizze): O
Aussparungen für Zerspaner (nach Skizze): O
Schneidenanzahl [St.]: _____
Räumer:

Zahnform:	Flachzahn	O
	Wechselzahn	O
	Einseitig spitz	O
	Duplovitzahn	O
	Trapezzahn	O
	Dachzahn	O
	Konisch-Wechselzahn	O
	Duplovit / Fase	O
	Trapez / Flach	O
	Wechselzahn / Flach	O

Mit abgesetztem Stammblatt:
Nabenlage (nach Skizze): A O B O
Naben-Durchmesser D1 [mm]: _____
Nabenbreite b1 [mm]: _____

Drehrichtung:	rechts	O	links	O
Einsatz:	einzeln	O	Satz	O

o Zutreffendes bitte ankreuzen

516-01.0708

Seite 1 von 2

Bestellung / Anfrage von Sonderwerkzeugen: Kreissägeblätter

Name: _____ Ort, Datum: _____

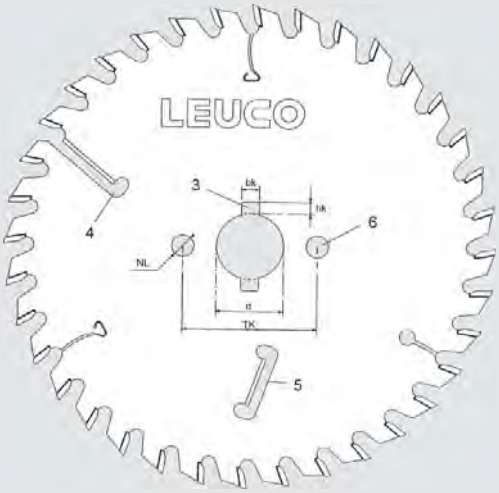
Produktlinie

topline	O
proline	O
euroline (nur Hand-Kreissägeblätter)	O

Schneidstoff

Hartmetall	O
Diamant	O
Stellit	O
HS	O

Bitte die weiteren Bemaßungen und Markierungen in der Prinzipskizze vornehmen.

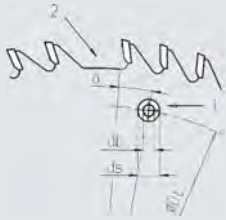


Stammblatt

3	Doppelkeilnut
6	Nebenloch
d	
bk	Keilnut-Breite
hk	Keilnut-Höhe
TK	Teilkreis-Durchmesser
NL	Nebenloch-Durchmesser

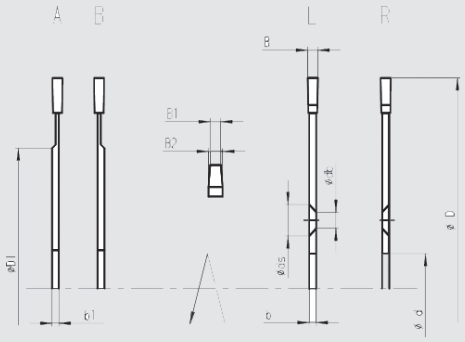
Zusatzelemente im Stammblatt

4	Räumer mit HW-Schneide außen
5	Räumer mit HW-Schneide innen



Ansenkung und Aussparung für Zerspaner

1	Ansenkung für Senkschraube
2	Aussparung für Zerspaner
db	Bohrungdurchmesser
ds	Senkungs-Durchmesser
α	Positionswinkel
Dt	Bohrkreis-Durchmesser



Stammblatt

D	Schneiddurchmesser
b	Stammblattdicke
d	Bohrung
D1	Naben-Durchmesser
b1	Nabenbreite
B1	Schnittbreite
B2	Schnittbreite
A/B	Nabenlage
db	Bohrungsdurchmesser
ds	Senkungs-Durchmesser

Drehrichtung

L	links
R	rechts

Checkliste zur Erfassung der Einsatzdaten bei NE-Verarbeitern

Kunden-Nr.: _____
Firma: _____
Werk: _____
Straße / Nr.: _____
PLZ / Ort: _____
Land: _____

Ansprechpartner: _____
Funktion: _____
Telefon: _____
Telefax: _____
E-Mail: _____

Maschinendaten

Hersteller: _____
Typ: _____
Baujahr: _____
Antriebsleistung [kW]: _____
Drehzahl [min-1]: min _____ max _____
Vorschubart: MAN O MEC O
Schnittgeschwindigkeit vc [m/min] max: _____
Maschinenart:
Plattenaufteilanlage: Plattenhöhe [mm]: _____
Abläuganlage: Säge kommt von oben _____
von unten _____
sonst. _____

Sägeblatt zur Zeit im Einsatz

Hersteller: _____
Durchmesser [mm]: _____
Bohrung [mm]: _____
Schnittbreite [mm]: _____
Zähnezahl [St.]: _____
Spanwinkel [°]: _____
Schneidstoff: _____
Flansch-Durchmesser [mm]: _____
Nebenlöcher: _____
Stammblattdicke b [mm]: _____
Zahnform: _____
Ungleiche Teilung: ja O nein O
Lärmarme Ausführung: ja O nein O

Werkstück

Werkstoff: _____
Werkstoff-Nr.: _____
Werkstückspannung: _____
Werkstückform: _____
(z.B. rund, Rohr, Profil, massiv, etc.) _____
Abmessung: _____
Für Profile, Wandstärke [mm]: _____

Einsatzdaten

Vorschub vf [m/min]: _____
Kühlung (sprühen, trocken, etc.): _____
Schnittgeschwindigkeit vc [m/min]: _____
Drehzahl n [min-1] _____

Anforderungen an die Schnittqualität

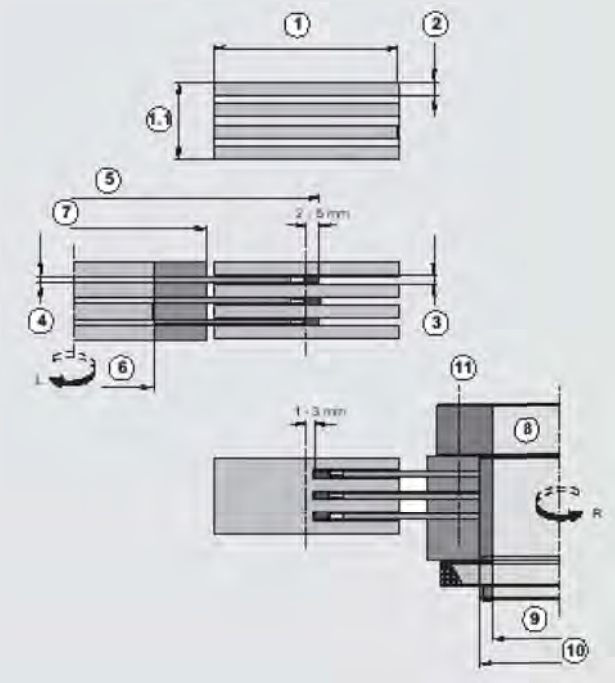
Schnittzeit [sec]: _____
Oberflächenqualität: _____
Standzeit (z.B. Abschnitte): _____
Sonstiges: _____

Bemerkungen

503-01.0106

Checkliste Dünnschnittsägen auf Spaltanlagen

Kunden-Nr.:		Ansprechpartner:	
Firma:		Funktion:	
Werk:		Telefon:	
Straße / Nr.:		Telefax:	
PLZ / Ort:		E-Mail:	
Land:			



1.1 Holzart: _____ Feuchte [%]: _____

0 Kantelabmessung: Dicke ____ Länge [mm]: _____

1 Lamellenbreite [mm]: _____

2 Lamellendicke [mm]: _____

3 Sägen-Schnittbreite [mm]: _____

4 Stammblattdicke b [mm]: _____

5 Durchmesser KSB [mm]: _____

6 Bohrungsdurchmesser KSB [mm]: _____

7 Flansch-Durchmesser [mm]: _____

8 Buchse: Hydro ja O nein O

9 Buchse Innendurchmesser [mm]: _____

10 Buchse Außendurchmesser [mm]: _____

11 Nebenlöcher: _____ DKN: _____

Anzahl Sägen pro Spindel [St.]: _____

Randsäge: ja O nein O

Abmessung heute: _____

Sägen z.Zt. im Einsatz (Abmessung): _____

Drehzahl [min-1]: _____

Vorschub [m/min]: _____

Spindeldurchmesser [mm]: _____

Spindellänge [mm]: _____

Mitnahmestift:

Spindel / Buchse: oben O unten O

Durchmesser [mm]: _____

Teilkreis-Durchmesser [mm]: _____

508-01.1006